

簡単に熱風発生機の配管や各種エア配管ができる配管用部材シリーズ

■ パイプジョイント (配管・ステンレスパイプ接続用)

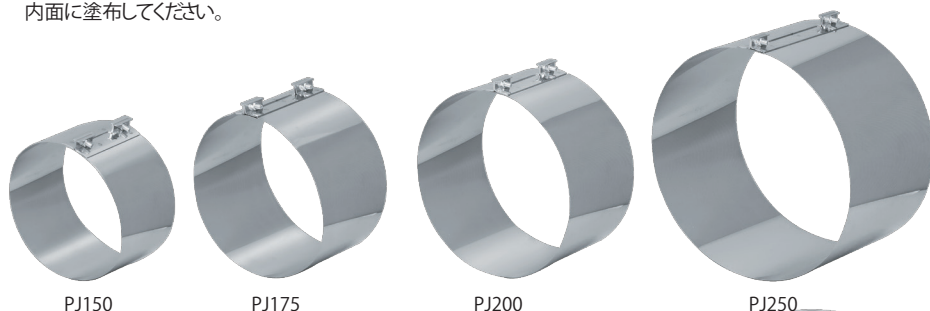


- 各配管部材同士や、各ステンレスパイプとの接続用です。ドライバのみで簡単に接続することができます (ホースバンド不要)。
- エア漏れ防止のため、必要に応じてシール剤 (P.34) をパイプジョイントの内面に塗布してください。

●材 質 SUS

(mm)

型 式	φd	L	質量(g)	価 格
PJ 50	50	60	61	¥ 3,102
PJ 65	65	60	69	¥ 3,267
PJ 75	75	60	75	¥ 3,333
PJ100	100	80	110	¥ 3,443
PJ125	125	80	129	¥ 3,487
PJ150	150	80	152	¥ 6,710
PJ175	175	100	210	¥ 7,590
PJ200	200	100	235	¥ 8,360
PJ250	250	140	385	¥11,770



PJ50



PJ65



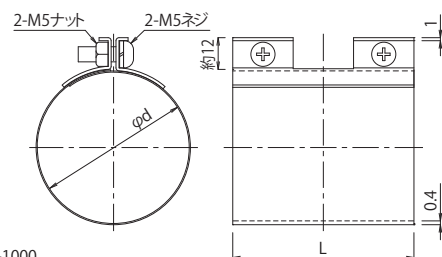
PJ75



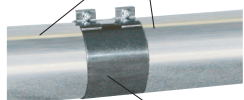
PJ100



PJ125

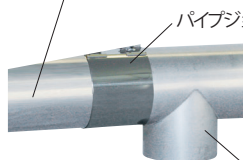


使用例

軽量ステンレスパイプ
LSP75-05

パイプジョイント PJ75

ステンレスカットパイプ SCP75-1000



T管 4T75

■ ソケット S (配管接続用)



- 各配管部材の接続用です。
- 締結には両端にホースバンドをご使用ください。

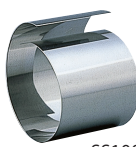
●材 質 SUS

(mm)

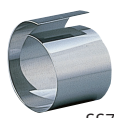
型 式	φd	L	質量(g)	価 格
SS 38	38	60	30	¥ 583
SS 50	50	60	33	¥ 781
SS 65	65	60	41	¥1,001
SS 75	75	60	47	¥1,276
SS100	100	80	82	¥1,705
SS125	125	80	101	¥2,024
SS150	150	80	121	¥2,431
SS175	175	100	175	¥2,849
SS200	200	100	199	¥3,245
SS250	250	140	346	¥4,048



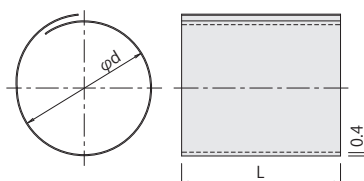
SS125



SS100

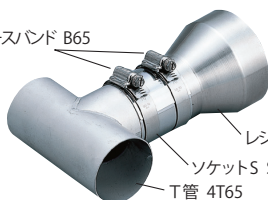


SS75



使用例

ホースバンド B65



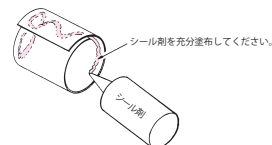
現場での施工が簡単にできます。

レジャーサ 4R100×65

ソケット S SS65

T管 4T65

※ホースバンド (P.40) は別売りです。



シール剤を充分塗布してください。

シール剤

■ シリコンソケット (差し込みタイプ)

●耐熱温度 180℃

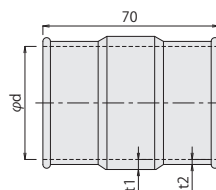
●材 質 シリコンゴム

(mm)

- 少々偏心や角度ズレがある配管の接続にご使用いただけます。



SIS100



使用例

管内圧力が高い場合や、
引っ張り応力がかかる場合は、
ホースバンドを使用してください。

●耐熱温度 180℃

●材 質 シリコンゴム

(mm)

型 式	φd	t1	t2	質量(g)	価 格
SIS 50	45	5	2	32	¥1,782
SIS 75	70	5	2	50	¥2,101
SIS100	94	5	3	92	¥2,695

①接続する配管部品を面取りしてください。バリ、カエリがあると亀裂ができエア漏れします。

②できるだけ偏心、角度のズレが少なくなるように配管を突き合わせてシリコンソケットの肉厚部まで差し込んでください。配管が差し込みにくい時は水で濡らすと滑りが良くなります。

③エア漏れがある場合はシリコンソケット両端にホースバンドを使用して、エア漏れが止まる程度に軽く締め付けてください。ホースバンドを強く締め付けるとシリコンソケットが切れます。

④振動のある配管の接続では、振動による亀裂ができることがあるので、定期的に点検してください。

<参考値>

○偏心がある場合

5mm以下

10mm以下

○角度がある場合

15mm以下

10mm以下