

コスト
ダウン

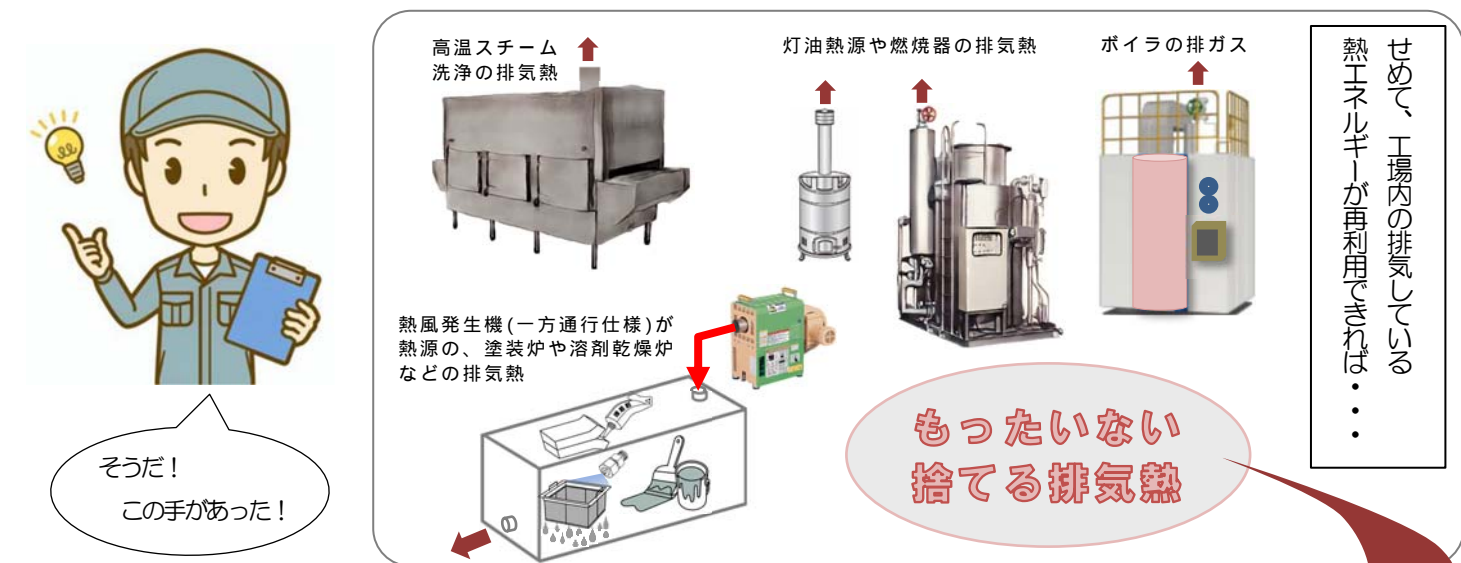
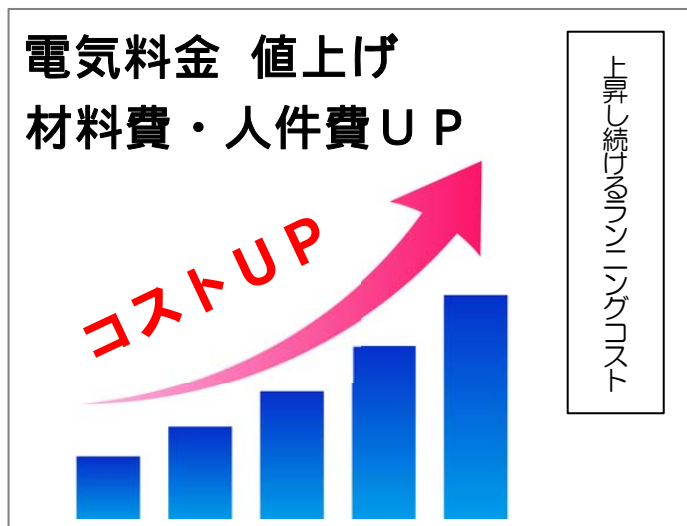
しないと・・・

・CO₂
削減

節電

しないと・・・

答えは裏面



T.S.K 熱交換器で解決！

クリーンな熱エネルギー

- ・工場内の暖房に再利用でコストダウン
- ・保温炉・乾燥炉の熱源に再利用で節電
- ・一方通行仕様(外気吸入)の熱風発生機を熱風循環仕様への省エネ運転に改善

- 既設の排気熱配管に接続するだけで節電！
- コンパクト・簡単設置・電源一切不要！
- 捨てる排気熱を平均 70%の熱回収でクリーン熱エネルギーとして再利用！

実現！

コスト
ダウン

節電

CO₂
削減

ホームページにもアクセス！

関西電熱



詳細はコチラ

デモ機もご用意しています

捨てる排気熱
接続するだけ！

MODEL: NSAC20-4-75
・処理風量: 4m³/min
・概略寸法: 227×377×H1364

・エレメント仕様は銅と SUS の
各 5 機種をご用意
(処理風量 4~24m³/min)

・耐熱温度
銅: 180 SUS: 200

・本体外側に断熱処理

・ドレンバルブを標準装備

(送風源別途必要)
常温外気を
取り入れるのみ！

従来の排気
ラインへ接続

