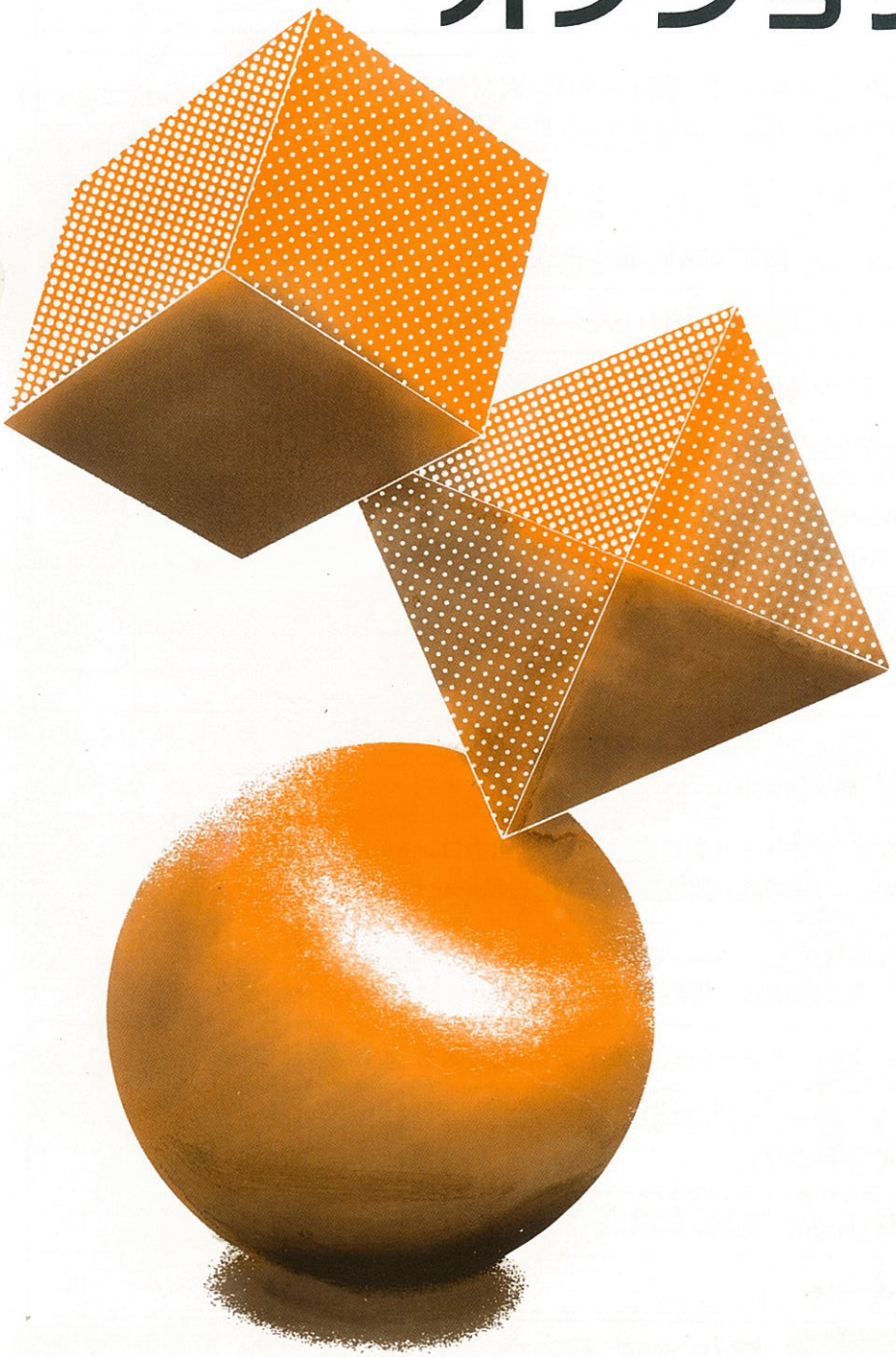
HIGH TEMPERATURE
HOT AIR GENERATOR

T.S.K
オプションパーツ



平成６～７年度版

CONTENTS

項　目	商　　品　　名	ページ
フレキホース及び部品	1断熱フレキホース N　2アルミフレキホース　3ステンレスフレキホース 4ウルトラフレキホース　5TS ホース ※納期欄の説明及びフレキホース選定の目安	1
	6断熱フレキホース 内外アルミ　7断熱フレキホース 内外SUS 8断熱フレキホース 内SUS、外アルミ　9断熱フレキホース 内アルミ、外SUS 10アルミ伸縮ホース	2
	1断熱フレキホース用エンドキャップ　2ホースバンド(材質SUS304) 3ハイトルクバンド(材質SUS304)　※断熱フレキホース用エンドキャップ使用例	3
配管用部材	1T管 2正Y管 3エルボL 4ソケットN(ホース接続用) 5ソケットS(配管接続用)	4
	6異径T管 7異径正Y管 8$90^{\circ}$エルボ 9レジューサー(異径管)	5
	10フランジを取り付けた例 11フランジ付レジューサー 12フランジ付ダンパー	6
合フランジ	1合フランジ 2合フランジ専用パッキン 3TSK Oリングガスケット(JIS5K用)※使用例	7
ダンパー	1ダンパー(プレスダンパー)　2自動ダンパー　3吸排気口風量調節ダンパー・金網付	8
フィルター	1熱風循環用フィルターFNシリーズ　2熱風循環用フィルターFシリーズ 3スペアフィルター(NP),(S)　4一方通行専用フィルター(FXシリーズ)	9
高性能フィルター	1VC−1・VC−2フィルターキット　2VC−F1・VC−F2	10
	3HEPAフィルター　4HEPAフィルターユニット FU−110U・FU−200U	11
断熱材	1ウェットフェルト　2セラミックフェルトン　3ガラス繊維ベルト　4石綿ベルト 5アルミテープ　6円筒型断熱材	12
温度調節器	1デジタル温度調節器　2デジタル温度調節器(自動出力コントロール機能付) 3温度調節器(機械式)　4高温・温度調節器　5過熱防止センサー	13
関連部材	1ホワイトシール(充填材)　2シリコン接着剤及びコーキングガン 3シリコンチューブ　4耐熱電線　5発熱体ニクロム線　6ハトメガイシ	14
	7トビラ用パッキン　8サーモメーター(電源不要)　9熱電対(K)　10防振ゴム	15
差圧計	1マノスタースイッチ　2マノスターゲージ　3マノスターゲージ(WO−70−PV型) 4マノスターゲージ(FR−51VT型)	16
耐熱電動送風機	1YU−100S　2YU−250　3YU−750　4YU−1500	17
換気扇	1YA−200　2YB−200	18
渦流ブロワ	1VFC406A　2VFC506A　3VFC606A　4VFC706A	19
使用例	1ソケット使用例　2 HEPAフィルターユニット使用例	20

フレキホース

1 断熱フレキホースN

●耐熱温度　200℃



■特　長

ノンアスベスト製

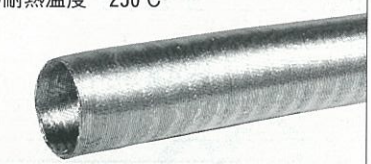
自在性大で、手軽に使用でき、熱遮断性に優れています。
アルミ材と断熱材をサンドイッチにしてスパイラル状に巻締め、アルミ箔、断熱ペーパー、ガラスクロスの三重構造です。

●口径は総て内径です。

呼　径　(φ)	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	㊎	㊎	㊎	㊐	㊐	㊐	㊐	㊐
納期(受注日数)	S	S	S	T	T	T	T	T
圧力損失係数(㎜Aq)	2.8	0.783	0.362	0.088	0.03	0.012	0.006	0.003
定　尺　(m)	1 m			4 m				

2 アルミフレキホース

●耐熱温度　250℃



■特　長

アルミ板スパイラル状巻締め

簡単な固定配管に最も多く使用されているホースです。
設置後ガラス繊維ベルト、ロックウール等の断熱材で保温が出来ます。

●口径は総て内径です。

呼　径　(φ)	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	㊎	㊎	㊎	㊎	㊐	㊐	㊐	㊐
納期(受注日数)	S	S	S	S	S	S	S	S
圧力損失係数(㎜Aq)	2.565	0.701	0.303	0.069	0.022	0.008	0.004	0.002
定　尺　(m)	1 m		4 m					

3 ステンレスフレキホース

●耐熱温度　800℃



■特　長

ステンレス板スパイラル状巻締め

簡単な固定配管に最も多く使用されているホースです。
設置後ガラス繊維ベルト、ロックウール等の断熱材で保温が出来ます。

●口径は総て内径です。

呼　径　(φ)	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	㊎	㊎	㊎	㊐	㊐	㊐	㊐	㊐
納期(受注日数)	S	S	S	S	S	S	R	S
圧力損失係数(㎜Aq)	2.565	0.701	0.303	0.069	0.022	0.008	0.004	0.002
定　尺　(m)	4 m							

4 ウルトラフレキホース

●耐熱温度　330℃



■特　長

ガラス繊維＋特殊合成シリコンゴム
２重構造＋SUSスパイラルワイヤー

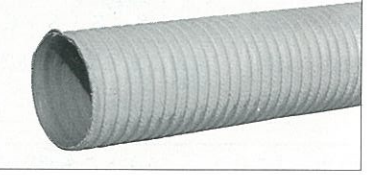
自在性、伸縮性に優れ振動に強いが、摩擦に弱い。取外しや動きの多い場所の配管に適しています。
(縮み比⅓～¼)

●口径は総て内径です。

呼　径　(φ)	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	㊎	㊎	㊎	㊎	㊐	㊐	㊐	㊐
納期(受注日数)	R	R	R	R	R	R	R	R
圧力損失係数(㎜Aq)	3.94	1.173	0.534	0.131	0.041	0.017	0.008	0.004
定　尺　(m)	4 m							

5 TSホース

●耐熱温度　250℃



■特　長

ガラス繊維＋特殊合成シリコンゴム
５重構造＋SSスパイラルワイヤー

4のウルトラフレキホースをさらに丈夫にしたもので、摩擦に強く取外しや動きの多い場所、また高圧熱風の配管に適しています。

●口径は総て内径です。

呼　径　(φ)	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	㊎	㊎	㊎	㊎	㊐	㊐	㊐	㊐
納期(受注日数)	V	V	V	V	V	V	V	V
圧力損失係数(㎜Aq)	2.07	0.537	0.213	0.043	0.011	0.003	0.001	0.0005
定　尺　(m)	2 m							

納期欄の説明

㊐：受注品　　㊎：在庫品

在庫切れ又は受注品の場合
- S：在庫切れでも３～４日で発送可。
- R：２週間で発送可。
- T：毎週㈫迄の受付品は、翌週の㈬又は㈭の発送です
  又、ご注文が㈬以降になりますと翌々週の㈬又は㈭の発送です。
- V：20日で発送可。

フレキホース選定の目安

配管内の風速Vm/sは、風速20m/s以下になるようなホース径を選定すると管内の圧力損失が少なく効果的です。
フレキホースの圧力損失は次の計算式により算出できます。

圧力損失P(㎜Aq)＝管内通過風量Q^2(m^3/min)×圧力損失係数×長さL(m)

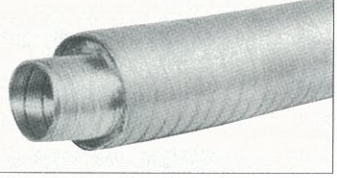
[風量Q(m^3/min)の算出方法]　(圧力損失係数 at 20℃)

Q(m^3/min)＝風速V(m/s)×面積(口径)(m^2)×60(S)

注）風量は高温になると膨張します。

6 断熱フレキホース 内外アルミ

●耐熱温度　250℃



■ 特　長

内外アルミ板スパイラル状巻締め

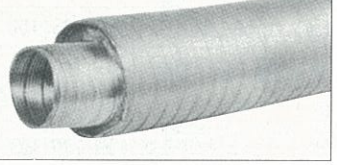
断熱材の熱伝導率は100℃の時、
λ：0.040Kcal/m・h・c
（内部口径＋約58㎜が外径です）

●口径は総て内径です。

呼　径（φ）	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	全サイズ受注品							
納期（受注日数）	T							
圧力損失係数（㎜Aq）	商品番号2と同じ							
定　尺（m）	4 m							

7 断熱フレキホース 内外SUS

●耐熱温度　450℃



■ 特　長

内外SUS板スパイラル状巻締め

断熱材の熱伝導率は100℃の時、
λ：0.040Kcal/m・h・c
（内部口径＋約58㎜が外径です）

●口径は総て内径です。

呼　径（φ）	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	全サイズ受注品							
納期（受注日数）	T							
圧力損失係数（㎜Aq）	商品番号3と同じ							
定　尺（m）	4 m							

8 断熱フレキホース 内 SUS 外 アルミ

●耐熱温度　450℃



■ 特　長

断熱材を用いたケース
（グラスウール）

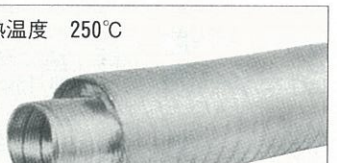
断熱材の熱伝導率は100℃の時、
λ：0.040Kcal/m・h・c
（内部口径＋約58㎜が外径です）

●口径は総て内径です。

呼　径（φ）	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	全サイズ受注品							
納期（受注日数）	T							
圧力損失係数（㎜Aq）	商品番号3と同じ							
定　尺（m）	4 m							

9 断熱フレキホース 内 アルミ 外 SUS

●耐熱温度　250℃



■ 特　長

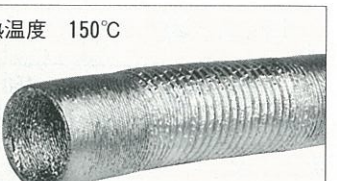
断熱材の熱伝導率は100℃の時、
λ：0.040Kcal/m・h・c
（内部口径＋約58㎜が外径です）

●口径は総て内径です。

呼　径（φ）	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	全サイズ受注品							
納期（受注日数）	T							
圧力損失係数（㎜Aq）	商品番号2と同じ							
定　尺（m）	4 m							

10 アルミ伸縮ホース

●耐熱温度　150℃



■ 特　長

アルミ箔４重張り＋SSスパイラル
ワイヤー

自在性、伸縮性に優れています。
（縮み比1/4～1/5）

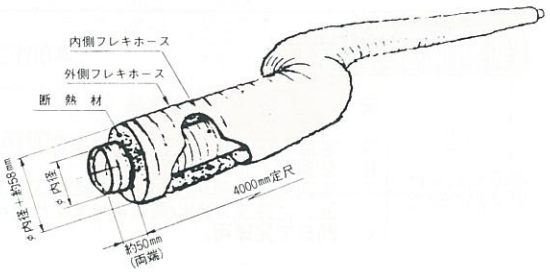
●口径は総て内径です。

呼　径（φ）	50	65	75	100	125	150	175	200
受注品又は在庫品の区別	(受)		(受)	(受)	(受)	(受)	(受)	(受)
納期（受注日数）	S		S	S	S	S	S	S
圧力損失係数（㎜Aq）	3.04		0.347	0.081	0.023	0.008	0.004	0.002
定　尺（m）	5 m							

- 商品番号1断熱フレキホースNは、通常は定尺１ｍ（φ50、φ65、φ75まで）ですが、20ｍの長尺迄製作可能です。但し納期は５・６日ぐらいかかります。
  商品番号6～9断熱フレキホースの納期は、納期欄の説明をご参照ください。（1ページ）
  商品番号2のアルミフレキホースのサイズφ50、φ65は、１ｍでの切り売りができます。
- 表示以外（別注）の寸法のもの及び記載なきものは、弊社営業までお問い合わせください。
  尚、ご注文の数が多い場合は、納期のかかるものがあります。

（注）ホースの返品は、一切出来ませんのでご注文時に、品名、定尺、材質、数量のお間違えのないようにお願いします。

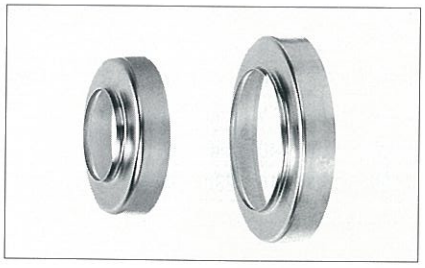
- 断熱フレキホースの寸法は、下図をご参照下さい。

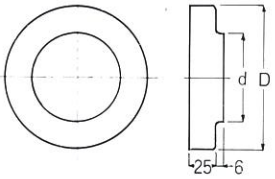


フレキホース用パーツ

●断熱フレキホースのエンドの仕上りが、すっきりします。

1 断熱フレキホース用エンドキャップ（材質SUS304）





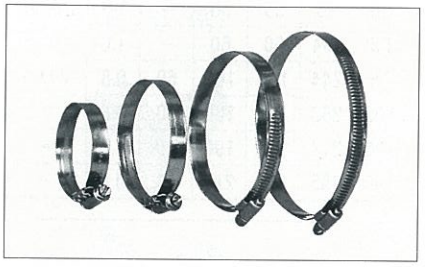
(mm)

寸法＼サイズ	E50	E65	E75	E100	E125	E150
d	50.5	65.5	75.5	100.5	125.5	150.5
D	100	115	125	150	175	200

■仕　様

	d ×D
φ 50用	E 50×100
φ 65用	E 65×115
φ 75用	E 75×125
φ100用	E 100×150
φ125用	E 125×175
φ150用	E 150×200

2 ホースバンド（材質SUS430）



適用フレキホース

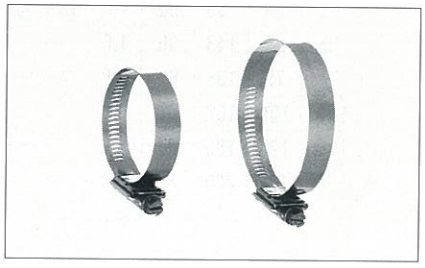
●断熱フレキホースN
●アルミフレキホース
●ウルトラフレキホース
●アルミ伸縮フレキホース
●断熱フレキホース 内アルミ

●ご使用の径を指示してください。

■仕　様

	適　用　径　(φ)
φ 50用	40～ 60
φ 65用	50～ 70
φ 75用	60～ 80
φ100用	90～110
φ125用	110～130
φ150用	140～160

3 ハイトルクバンド（材質SUS301）



適用フレキホース

●ステンレスフレキホース
●TSホース
●断熱フレキホース 内SUS

●ご使用の径を指示してください。

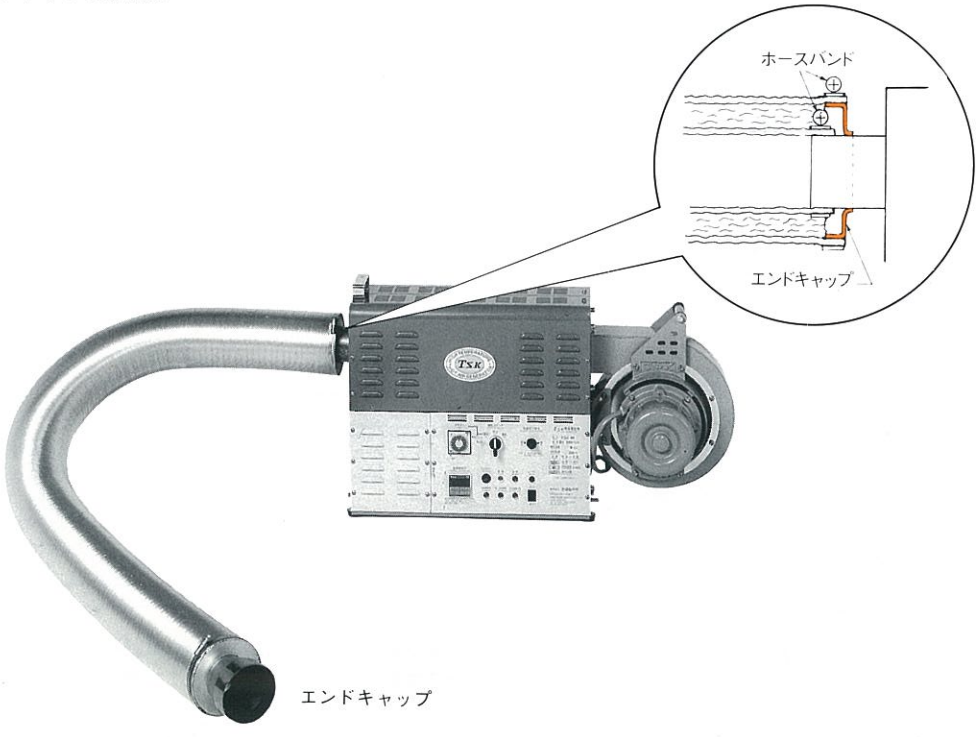
■仕　様

	適　用　径　(φ)
φ 50用	60
φ 65用	70
φ 75用	80
φ100用	110
φ125用	130

※断熱フレキホース用エンドキャップ使用例

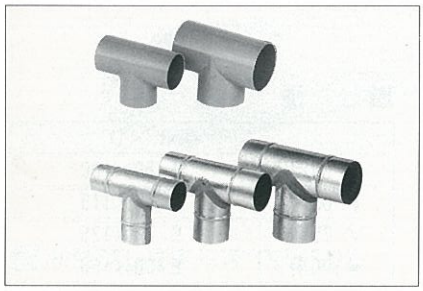


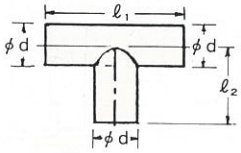
●施 行 例



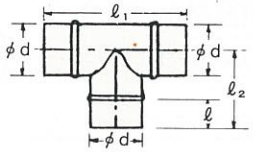
配管用部材（T管・正Y管・エルボ・ソケット）

1 T管





（φ50及びφ65）



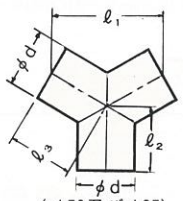
（φ75～φ150）

（mm）

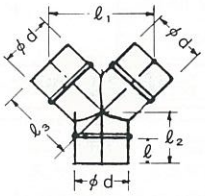
呼ビ径	d	ℓ1	ℓ2	ℓ	肉厚	材質
T 50	50	110	55	—	1.6	SS鋼管
T 65	65	125	62.5	—	1.6	〃
T 75	75	290	175	60	0.6	ブリキ
T100	100	315	185	60	0.6	〃
T125	125	340	190	60	0.6	〃
T150	150	410	230	80	0.6	〃

2 正Y管





（φ50及びφ65）

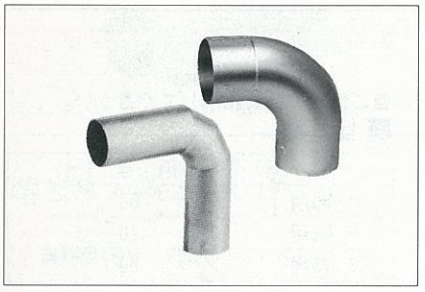


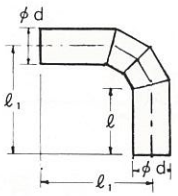
（φ75～φ150）

（mm）

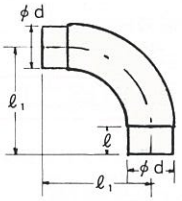
呼ビ径	d	ℓ1	ℓ2	ℓ3	ℓ	肉厚	材質
Y 50	50	95	55	55	—	1.6	SS鋼管
Y 65	65	104	60	60	—	1.6	〃
Y 75	75	244	148	165	60	0.8	ブリキ
Y100	100	263	134	186	60	0.8	〃
Y125	125	277	138	190	60	0.8	〃
Y150	150	295	162	211	80	0.8	〃

3 エルボL





（φ50及びφ65）

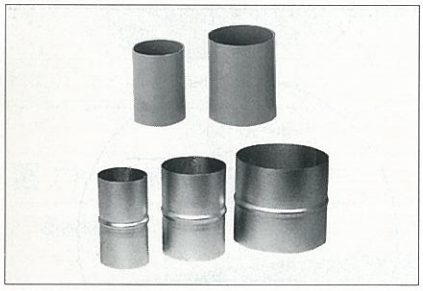


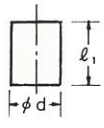
（φ75～φ150）

（mm）

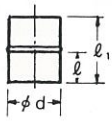
呼ビ径	d	ℓ1	ℓ	肉厚	材質
L 50	50	138	90	1.6	SS鋼管
L 65	65	143	90	1.6	〃
L 75	75	138	60	0.8	ブリキ
L100	100	162	60	0.8	〃
L125	125	185	60	0.8	〃
L150	150	230	80	0.8	〃

4 ソケットN（ホース接続用）





（φ50及びφ65）



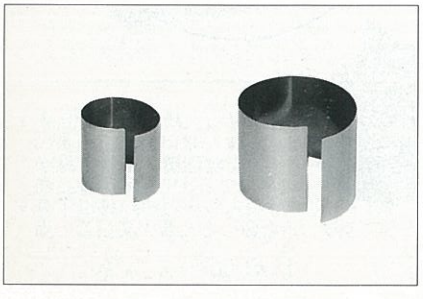
（φ75～φ150）

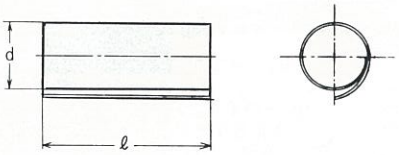
（mm）

呼ビ径	d	ℓ1	ℓ	肉厚	材質
N 50	50	70	—	1.6	SS鋼管
N 65	60	80	—	1.6	〃
N 75	75	140	60	0.8	ブリキ
N100	100	140	60	0.8	〃
N125	125	140	60	0.8	〃
N150	150	140	80	0.8	〃

5 ソケットS（配管接続用）

※使用例は20ページをご参照ください。





（mm）

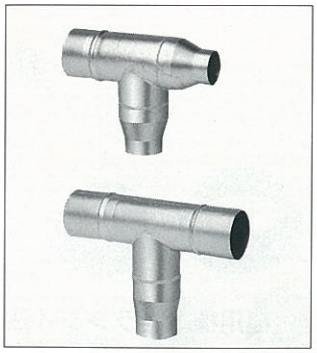
呼ビ径	d	ℓ	肉厚	材質
S 50	50	50	0.5	SUS304
S 65	65	50	0.5	〃
S 75	75	80	0.5	〃
S100	100	100	0.5	〃
S125	125	100	0.5	〃
S150	150	100	0.5	〃

※上記の寸法は全て外径で示してあります。(mm)
※材質がブリキの場合の寸法につきましては、概寸ですので多少差異がありますので、お含みおきください。

配管用部材

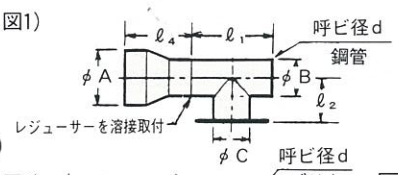
■この様な配管部材が標準品です。
（異径の場合はその都度ご連絡ください。）

6 異径Ｔ管（例）



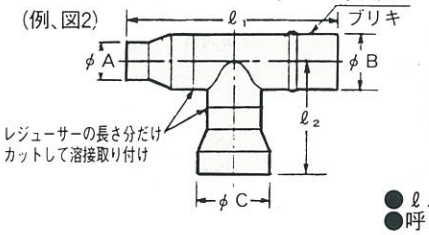
●A×B×C
75×75×65（又は50）

（例、図1）



●A×B×C
75×65×50

（例、図2）

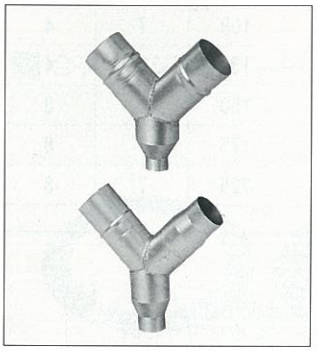


（mm）

図	呼ビ径	d	A	B	C	ℓ1	ℓ2
1	T 50	50	50,65,75,100			110	55
	T 60	60				125	62.5
2	T 75	75				290	175
	T100	100				315	185

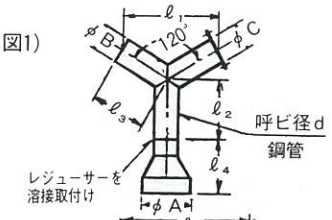
●ℓ4はレジューサーの寸法をご参照ください。
●呼ビ径dに対してＡＢＣの寸法をご指定ください。

7 異径正Ｙ管（例）



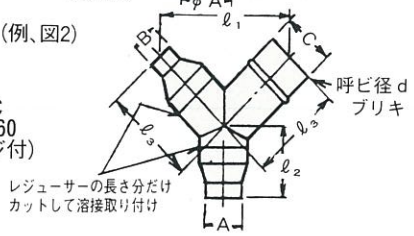
●A×B×C
75×100×100

（例、図1）



●A×B×C
75×75×60
（フランジ付）

（例、図2）



（mm）

図	呼ビ径	d	A	B	C	ℓ1	ℓ2	ℓ3
1	Y 50	50	50,65,75,100			95	55	55
	Y 60	60				104	60	60
2	Y 75	75				244	148	165
	Y100	100				263	134	186

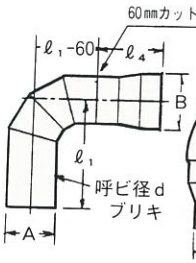
●ℓ4はレジューサーの寸法をご参照ください。
●呼ビ径dに対してＡＢＣの寸法をご指定ください。

8 90°エルボ（例）



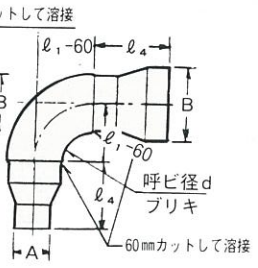
●A×B
75×50

（例、図1）



●A×B
75×100

（例、図2）

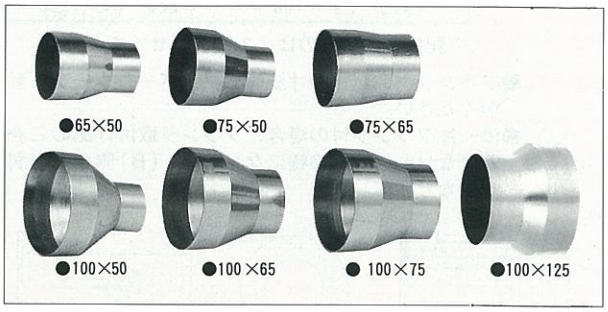


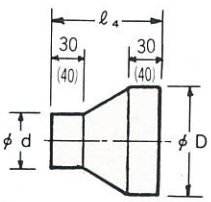
（mm）

図	呼ビ径	d	A	B	C	ℓ1
1	L 50	50	50,65,75,100			138
	L 60	60				143
2	L 75	75				138
	L100	100				162

●ℓ4はレジューサーの寸法をご参照ください。
●呼ビ径dに対してＡＢＣの寸法をご指定ください。

9 レジューサー（異径管）





●材質SS、クロメイト
●Ｔ管、正Ｙ管、ソケット、エルボ等
すべてに溶接できます。
●材質SUSもあります。
（ ）内寸法はSUSレジューサー100×125の寸法です。

表1 （mm）

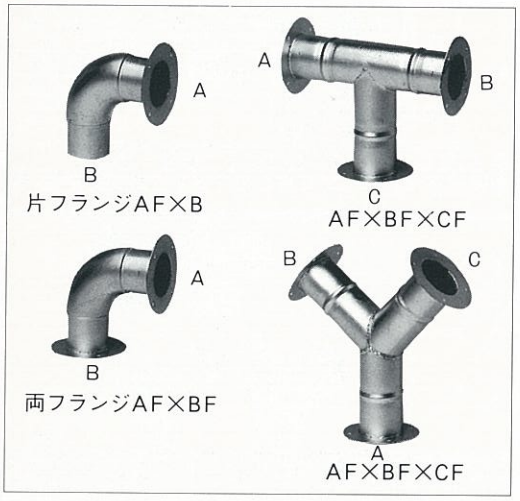
d×D	50×65	50×75	65×75	50×100	65×100	75×100	100×125
ℓ4	90			100			100
材質	SS						SUS

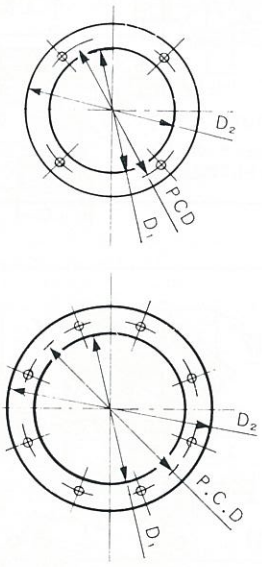
※上記寸法は外径で示してあります。(㎜)
※上記以外の異径、フランジ、溶接等すべて標準品として取り扱います。
※材質がブリキの場合の寸法につきましては、概寸ですので多少差異がありますので、お含みおきください。

配管用部材

フランジの寸法は下表をご参照してください。
T管、Y管についてはフランジ取付箇所をご指定ください。
図示されますと間違いが生じません。
(Fax 06−941−2005)

1 フランジを取付けた例



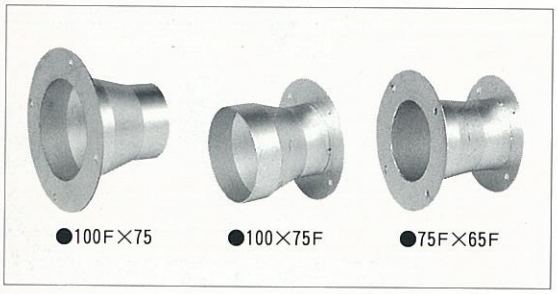


■ TSK熱風発生機用標準フランジ寸法

フランジ寸法表(mm)　　表1

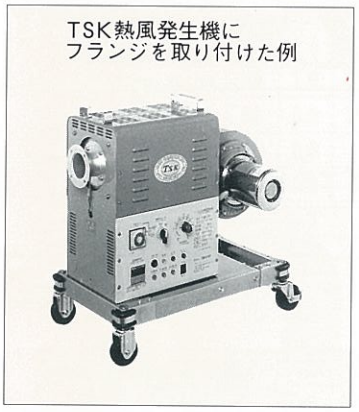
D_1	D_2	P.S.D.	穴 径	穴 数
50	80	68	7	4
65	110	90	7	4
75	130	108	7	4
100	160	138	7	4
125	175	150	7	8
150	200	175	7	8
200	250	225	7	8

2 フランジ付レジューサー

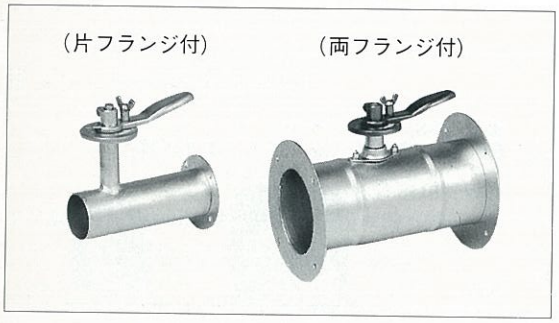


●上記のレジューサーにすべてフランジが溶接できます。
●フランジサイズはフランジ寸法表−1をご参照下さい。

TSK熱風発生機に
フランジを取り付けた例



3 フランジ付ダンパー



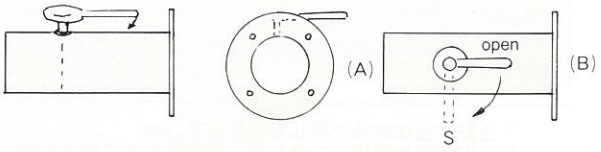
■ 特　長

●フランジの寸法は合フランジをご参照してください。

φ 50＝FP− 50	φ125＝FD−125
φ 65＝FP− 65	φ150＝FD−150
φ 75＝FP− 75	φ175＝FD−175
φ100＝FP−100	φ200＝FD−200

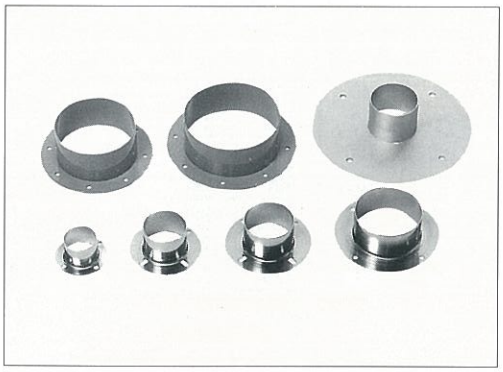
※記載以外のものは、お問い合せください。

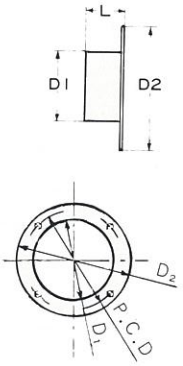
●フランジダンパーの寸法は、ダンパーの寸法をご参照ください。
●尚、片フランジ付の場合、フランジ取付け側のご指定がなければ下図の様になります。(B)側へ取り付けとなります。



合フランジ及びパッキン

1 合フランジ



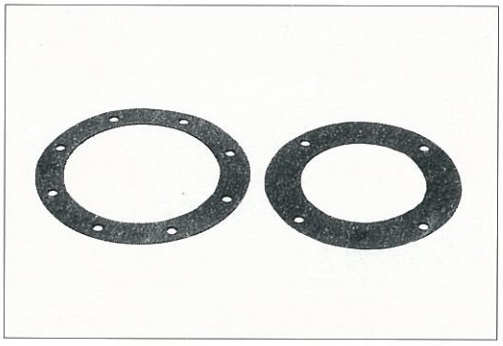


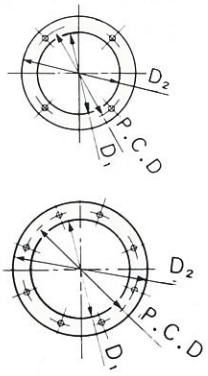
※下記以外の合フランジ・異径フランジにつきましては別途お問い合せ下さい。

名　称	D1	D2	L	P.C.D.	穴径	穴数	塗　装　色
FP－ 50	50	80	40	68	7	4	クロメイト
FP－ 65	65	110	50	90	7	4	クロメイト
FP－ 75	75	130	50	108	7	4	クロメイト
FP－100	100	160	50	138	7	4	クロメイト
FD－125	125	175	60	150	7	8	L6－634又はシルバー
FD－150	150	200	60	175	7	8	L6－634又はシルバー
FD－175	175	225	60	200	7	8	L6－634又はシルバー
FD－200	200	250	60	225	7	8	L6－634又はシルバー
鋳型用75	75	250	60	200	10	4	耐熱シルバー

●SUS製も製作可能です

2 合フランジ専用パッキン





●耐熱温度500℃

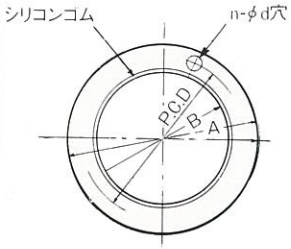
パッキン寸法表(mm)

D_1	D_2	P.C.D.	穴径	穴数	厚さ
50	80	68	7	4	1.0
65	110	90	7	4	1.0
75	130	108	7	4	1.0
100	160	138	7	4	1.5
125	175	150	7	8	1.5
150	200	175	7	8	1.5
200	250	225	7	8	1.5

3 TSK Oリングガスケット(JIS 5kg/㎠)

●フランジ材質　SUS304
●パッキン材質　シリコンゴム
●耐熱温度　230℃





■特　長

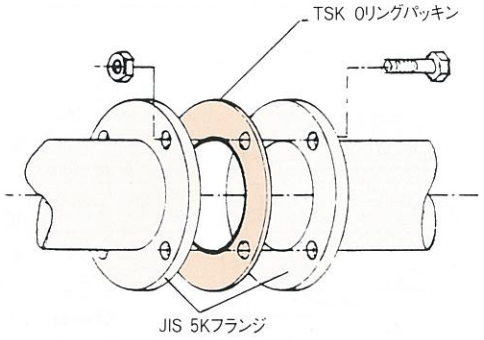
熱風発生機の吐出口、JIS配管等に使用でき、付けはずしが何回でも可能です。　(特許出願中)

■寸　法

サイズ	P.C.D.	A	B	厚さ	n－φd
100A	165	200	142	2.3	8－φ19
125A	200	235	182	(1.5×3) 4.5	8－φ19
150A	230	265	207	(1.5×3) 4.5	8－φ19
200A	280	320	247	(1.5×3) 4.5	8－φ23
250A	345	385	312	(1.5×3) 4.5	12－φ23
300A	390	430	362	(1.5×3) 4.5	12－φ23
350A	435	480	402	(1.5×3) 4.5	12－φ25

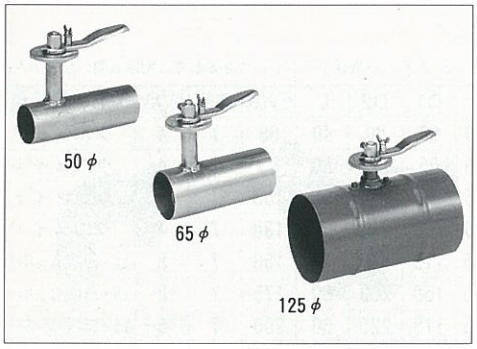
※上記以外の寸法の場合は別途ご相談ください。

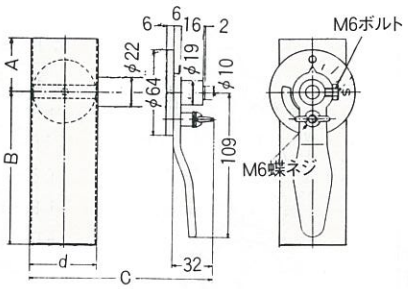
※ 使用例



風量調節ダンパー

1 ダンパー(プレスダンパー)

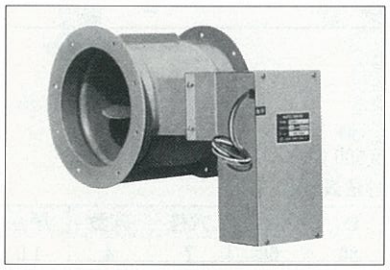




呼ビ径はd(外径)で表示(mm)

寸法				厚み	材質
呼ビ径(d)	A	B	C		
50	40	115	145	1.6	SS
65	40	115	155	1.6	SS
75	40	115	155	1.6	SS
100	100	120	165	1.6	SS
125	100	120	200	1.6	SS
150	100	120	220	1.6	SS
175	100	120	255	1.6	SS
200	100	120	275	1.6	SS

2 自動ダンパー

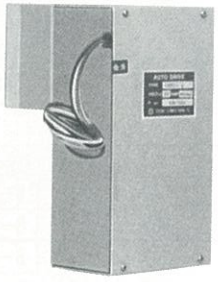


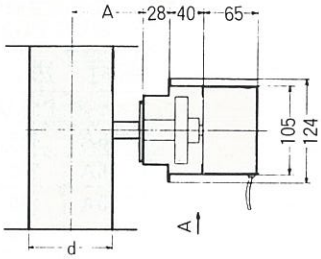
※ダンパーサイズ各種あります。

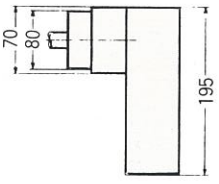
●駆動部のみ販売も可です。
●ダンパー付は、両フランジ付が標準です。
●食込防止のクラッチが付いております。
●扇型のカムで開閉角度の調整を行なう機構になっています。
●ダンパーのフランジ寸法は、7ページの1合フランジをご参照ください。

■定格電圧　DC24V
■消費電流　1A以下

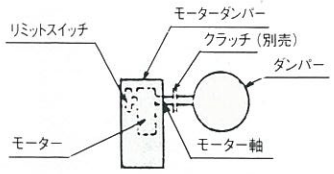
自動ダンパー駆動部(モーターの説明)



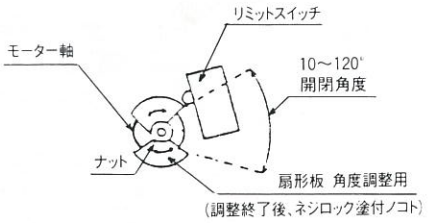




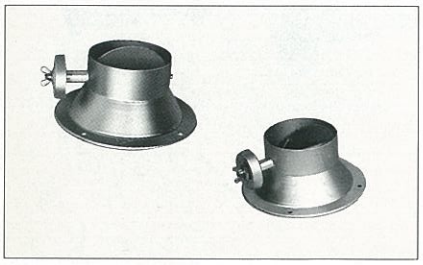
Aヨリ矢視

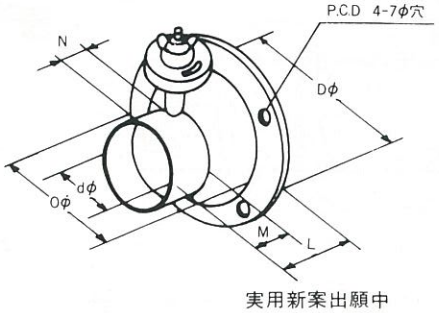


(注) ダンパー角度を変更する場合はクラッチを切って扇形板を調整して下さい。



3 吸排気口 風量調節ダンパー・金網付





実用新案出願中

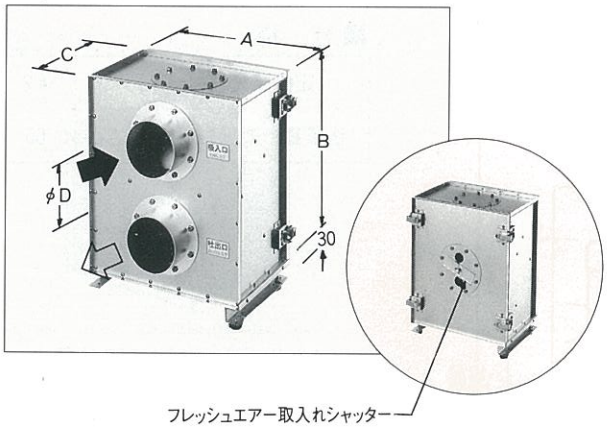
呼ビ径 d	フランジ		ピッチ径 P.C.D	L	M	N	ステンレス金網
	外径D	内径D					
75	128	82	113	74	50	26	付
100	152	108	138	86	50	26	付
125	218	170	200	99	50	26	付

乾燥BOXの熱風の取り入れ口に取り付けると便利です。
●材質　SS.クロメイト
(注)ダンパーは全閉になりません。

フィルター

1 熱風循環用フィルター

●FNシリーズ



■特　長

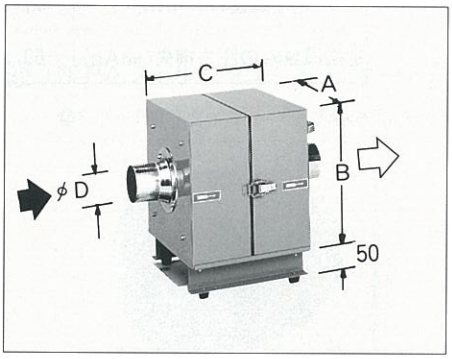
●小さな表面積で、沪過面積が大きい高性能フィルターです。
●塵埃保持容量が高く圧力損失が少なく長時間使用できるので経済的です。
●最高使用温度　200℃
●フレッシュエアー取入れシャッター付(FNシリーズのみ)
●フィルターの能力　50ミクロン
●IN、OUTの配管接続が同一面上にあるのでメンテナンス（点検、清掃、スペアフィルターの交換）が従来品に比べ容易になりました。（FNシリーズのみ）

■FNシリーズ仕様

（材質　アルスター鋼板）

形式	適合機種	処理風量	寸法A×B×C/口径φD
FN−10	TSK−10〜 30	10㎥/min	280×325×200/ 50又は 75
FN−20	TSK−40〜 70	20㎥/min	383×448×265/100又は125
FN−30	TSK−80〜100	30㎥/min	530×600×360/150又は200

●Fシリーズ

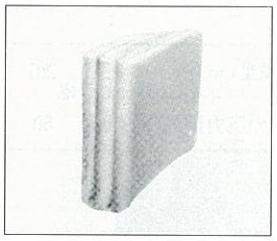


■Fシリーズ仕様

（材質　SS 634グレー）

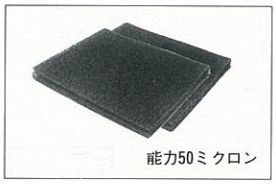
形式	適合機種	処理風量	寸法A×B×C/口径φD
F− 10	TSK−10〜 30	10㎥/min	280×280×255/ 50又は 75
F− 20	TSK−40〜 70	20㎥/min	380×380×355/100又は125
F− 30	TSK−80〜100	30㎥/min	530×530×455/$\frac{125}{150}$又は200

●スペアフィルター(NP)



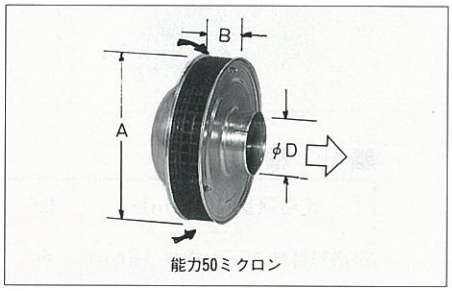
寸法(㎜)	500×500×50
販売単位	5枚
耐熱温度	200℃
適合機種	F･FN10〜30,X−5F

●スペアフィルター(S)



寸法(㎜)	500×500×9
販売単位	10枚
耐熱温度	常　温
適合機種	F204〜F504

2 一方通行専用フィルター(FXフィルター)常温用



※TSK−20〜70までの吸入側にそのまま取り付けられます。
※TSK−80以上の機種には、分岐管等を利用し2ケないし3ケを並列にしてご使用ください。

■特　長

●フィルターの取りはずしが簡単にでき、フィルターの水洗いができます。
●サイレンサーの効果もあります。
●材質は錆の発生がない、アルミを使用しています。
●安価です。

■使　用

（材質　アルミ）

形式	適合機種	処理風量	寸法A×B/口径φD
FX− 75	TSK−10〜30	5㎥/min以下	200× 85/ 75
FX−100	TSK−40〜50	10㎥/min以下	250× 90/100
FX−125	TSK−60以上	15㎥/min以下	350×105/125

高性能フィルター

■仕　様

●除塵能力5ミクロン
●洗浄再生可タイプ
●スペアフィルターの販売もしています。
●耐熱温度：常温

1 VC−1フィルターキット



■仕　様

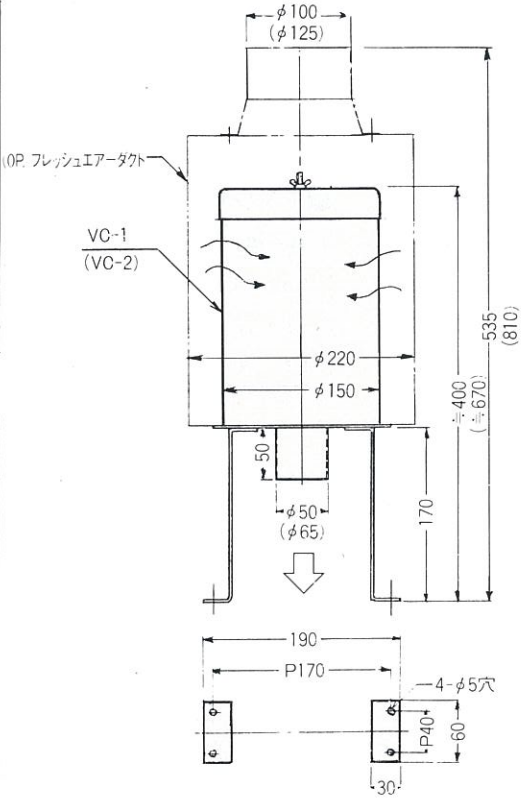
定格風量(㎥/min)	4.2
定格風量時の圧力損失(mmAq)	60

VC−2フィルターキット



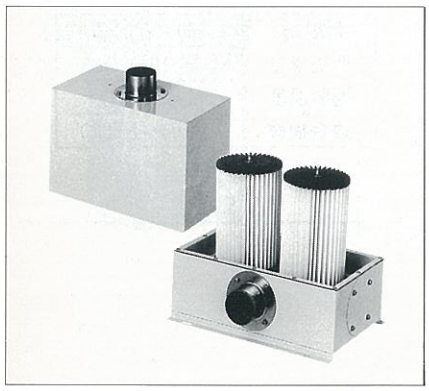
■仕　様

定格風量(㎥/min)	5.2
定格風量時の圧力損失(mmAq)	60



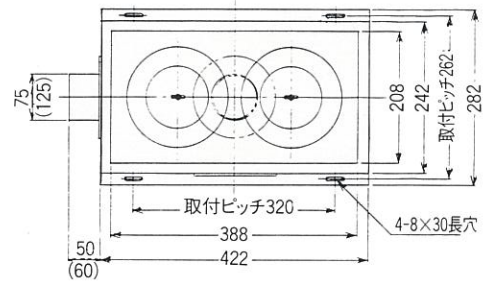
(　)内寸法はVC−2です。

2 VC−F1

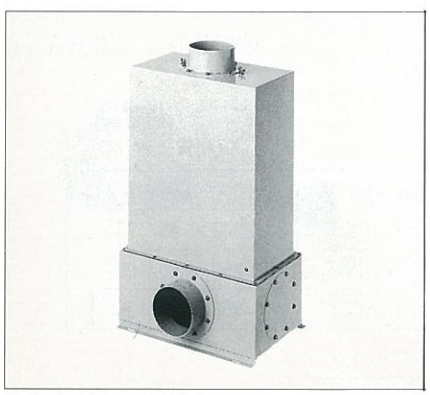


■仕　様

定格風量(㎥/min)	3.6
定格風量時の圧力損失(mmAq)	60

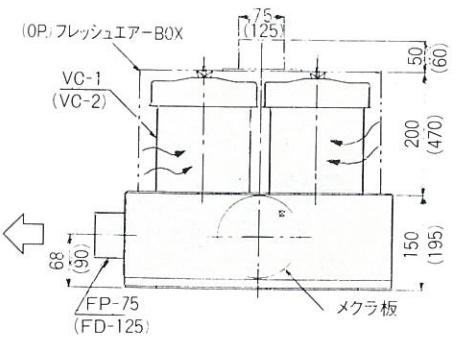


VC−F2



■仕　様

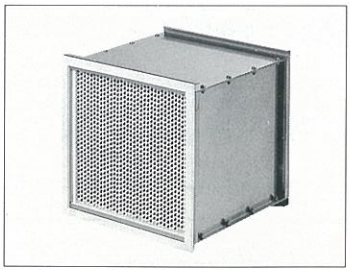
定格風量(㎥/min)	6.5
定格風量時の圧力損失(mmAq)	60



(　)内寸法はVC−F2です。

高性能フィルター

3 HEPAフィルター(クリーンルームクラス 100～10,000対応)



●アブソリュートフィルター
補集効率　0.3/um HOT.DOPテスト 99.97%以上
耐熱温度　250℃

■仕　様

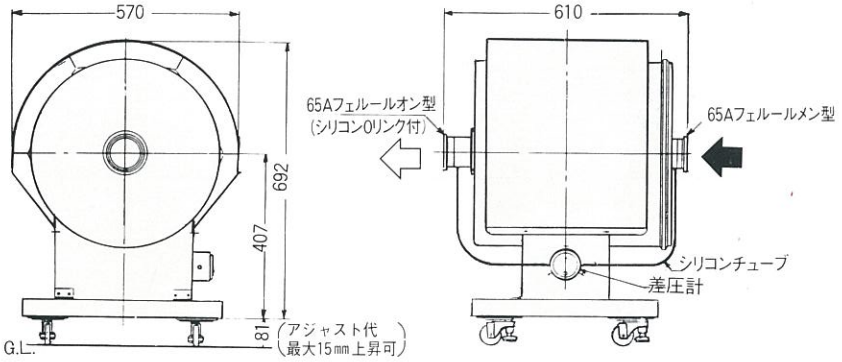
形　式	定格風流㎥/min	初期圧力損失	寸法A×B×C
IFU－ 50	1.5	25.4㎜Aq 以下	203×203×150
IFU－ 110	3.9		305×305×150
IFU－ 200	6.4		305×305×292
IFU－ 450	15.0		610×305×292
IFU－ 600	18.0		610×610×150
IFU－ 830	22.0		610×762×150
IFU－ 980	26.0		610×915×150
IFU－1000	32.0		610×610×292

※最終取替時の圧損は50～100㎜Aq

4 HEPAフィルターユニット(ケース入り、SUS304)

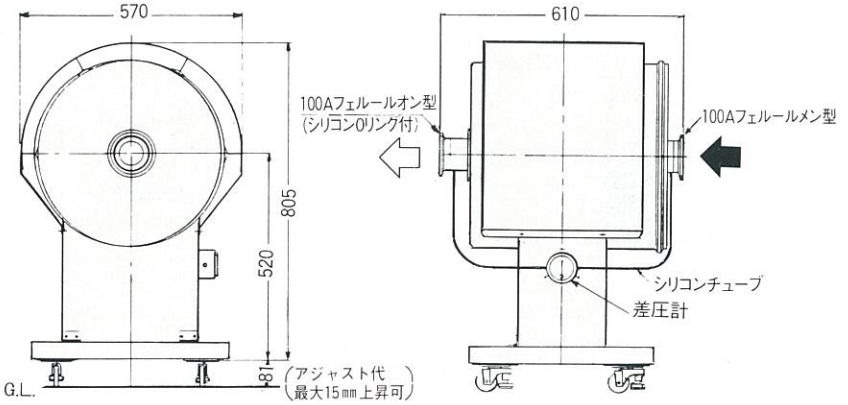
●FU－110Uタイプ　(圧力損失計：ダイヤフラムタイプ指針付)





●FU－200Uタイプ　(圧力損失計：ダイヤフラムタイプ指針付)





※アブソリュートフィルターをご使用になる場合は必ずプレフィルターとして
VC－ ☐ タイプを取り付けてください。

■特　長

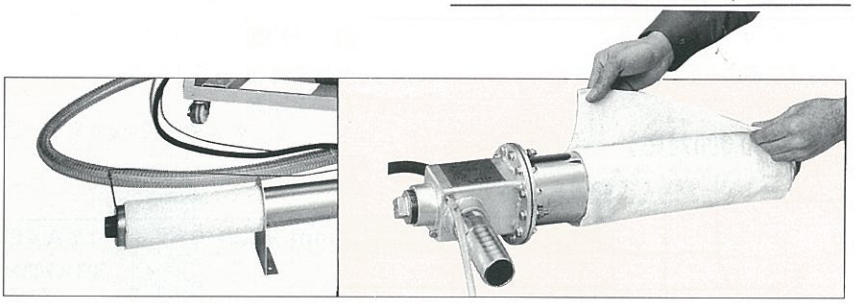
●フィルターのセパレーターにアルミニウムを使用しておりますので、
最高耐熱温度は300℃の熱風に耐える構造です。

●フィルターの交換値を示す圧力損失計を標準搭載しておりますので、
無駄なメンテナンスが発生しなくなりました。

※使用例は20ページをご参照ください。

断　熱　材

1



● スーパーヒーターに用いた例（販売単位）１枚

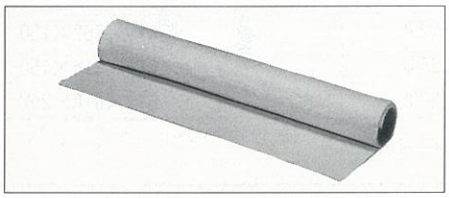
無公害

●ウエットフェルト

パイプ、フランジ等に巻きつけて自然乾燥すると硬化します。

●耐熱温度　1,200℃
●寸　　法　600㎜×300㎜×3t

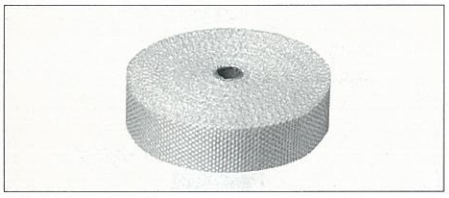
2 セラミックフェルトン



無公害

●耐熱温度　700℃
●寸　　法　1,000㎜×1,000㎜×10㎜t
●販売単位　（１枚）

3 ガラス繊維ベルト（ガラス繊維）



無公害

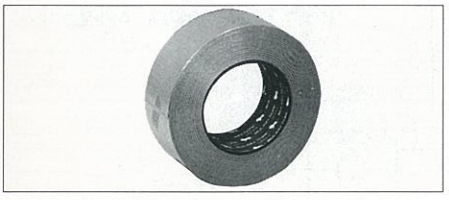
●耐熱温度　550℃
●寸　　法　厚さ1.5㎜×長さ30ｍ×巾50㎜
●販売単位　（１巻）

4 石綿ベルト



●耐熱温度　290℃
●寸　　法　厚さ3㎜×長さ30ｍ×巾50㎜
●販売単位　（１巻）

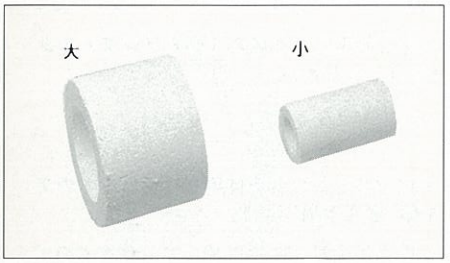
5 アルミテープ



断熱材の上から巻けば、仕上げがよくなり、裏面に接着剤がついております。又シールとしても使えます。フレキホースの端末保護シールとしてご使用できます。

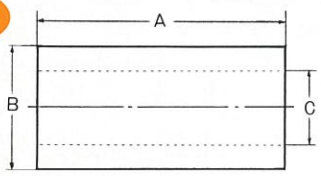
●耐熱温度　230℃
●寸　　法　巾50㎜×長さ50ｍ
●販売単位　（1巻）

6 円筒型断熱材



●材　　質　シリカアルミナ系
●耐熱温度　1,300℃
●熱伝導率　400℃の時
λ；0.06Kcal/m.h.℃

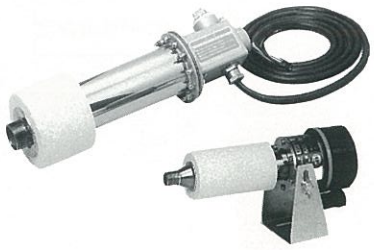
無公害



■寸　法

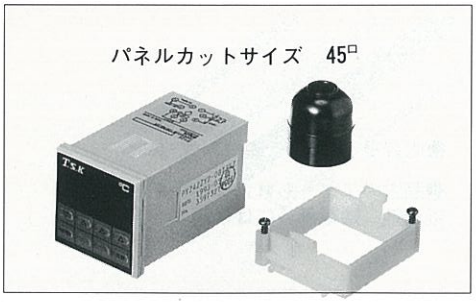
	A	B	C
大	100	137	90
小	100	56	37

■使用例



温度調節器

1 デジタル温度調節器

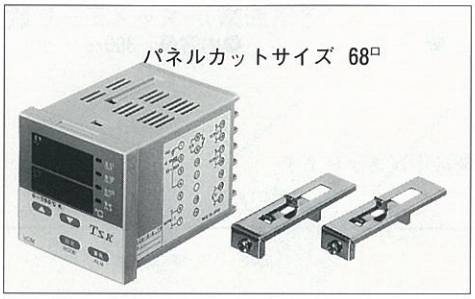


●ヒーター負荷専用(1回路)
温度精度±1.0℃

■仕　様

入　力	熱電対　JIS　K
設定範囲	0～350℃又は0～450℃
調節動作	P.I.D.動作(出荷時固定) 比 例 帯(P)　9　%
	積分動作(I)　20　秒
	微分動作(D)　7　秒
調節出力	SSR駆動出力
出力周期	3秒

2 デジタル温度調節器(自動出力コントロール機能付)



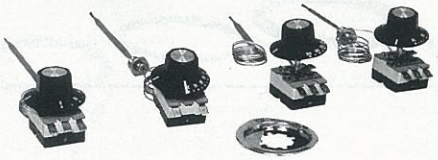
●ヒーター負荷専用(2～3回路)
温度精度±1.0℃

■仕　様

入　力	熱電対　JIS　K
設定範囲	0～350℃
調節動作	P.D.動作(出荷時固定) 比 例 帯(P)＝20%
	積分動作(D)＝5秒
調節出力	SSR駆動出力
出力周期	3秒

3 温度調節器(機械式)

過熱防止にも利用できます



ダイヤル・ベゼル付　　単極

形　式	A	B	C	D
温度調節範囲℃	0～40	30～110	60～200	50～320
接点容量(250V)	16A	16A	16A	16A

4 高温・温度調節器

フランス・ソバック社　過熱防止にも利用できます



単極双投

温度調節範囲℃	200～600
接点容量(250V)	16A

5 過熱防止センサー

接点は常時 閉で、過熱時 開になります

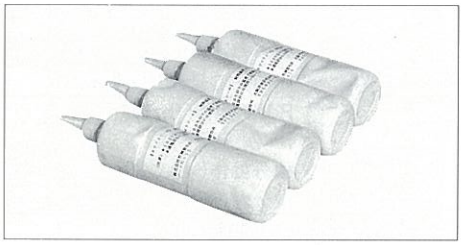


手動リセットタイプ

動作温度℃	101	145	145
接点容量(250V)	25A	25A	25A
接　点　数	単極	単極	2極

関連部材

1 ホワイトシール(充填材)



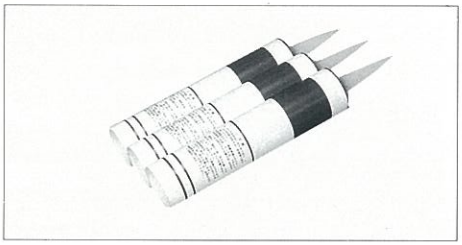


(耐熱1000℃)

●内容量　300cc　●重　量　600g

●高温のエヤーもれにご使用できます。
接着剤、通電部分には使用できません。

2 シリコン接着剤及びコーキングガン

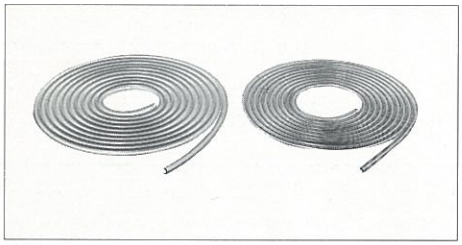




●耐熱　250℃　　●内容量　300cc

専用のコーキングガンを使用すると作業能率があがります。

3 シリコンチューブ



●耐熱温度　200℃　●販売単位　1ｍより

内径φ×外径φ (mm)	3×8	6×10

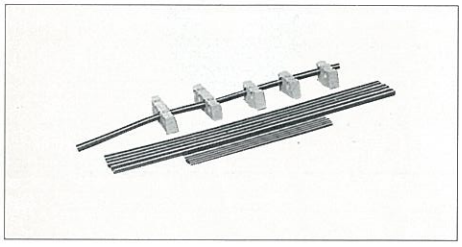
4 耐熱電線



●耐熱温度 60～180℃ [300V]
●10ｍより販売　▽マーク付
●サイズ　　㎟(スケ)

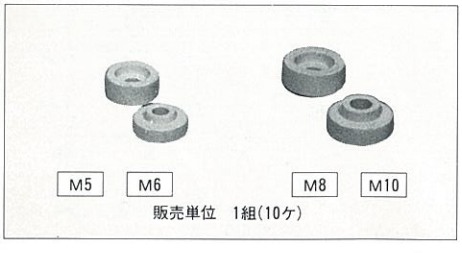
0.75	1.25	2.0	3.5	5.5	8.0	14

5 発熱体ニクロム線



●容量 kw/1本。線径、心径、巻上り長さ
おしらせください。短納期で加工します。

6 ハトメガイシ

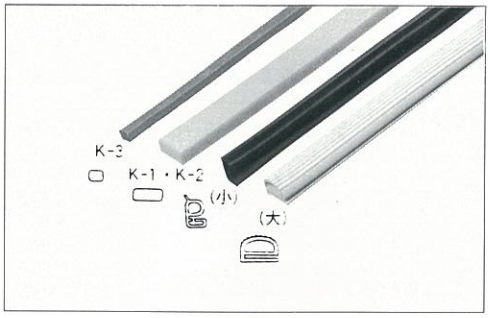


販売単位　1組(10ケ)

●耐熱　350℃　　他に耐熱600℃もあります。

関連部材

7 トビラ用パッキン

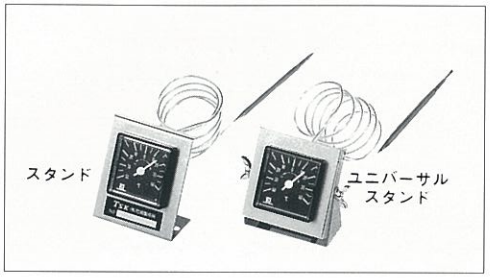




●販売単位1m

記号	高さ	巾	材質
大	12	17	シリコン
小	12	10	シリコン
K−1	10	20	シリコン
K−2	10	30	シリコン
K−3	7	9	シリコン

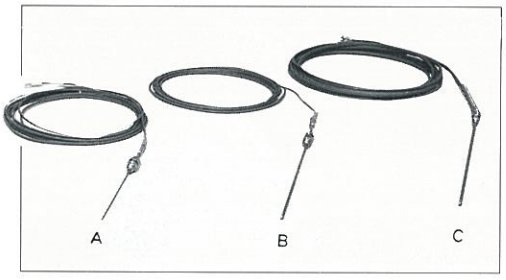
8 サーモメーター(電源不要)



●メーター寸法48㎜×48㎜　●パネル寸法45□

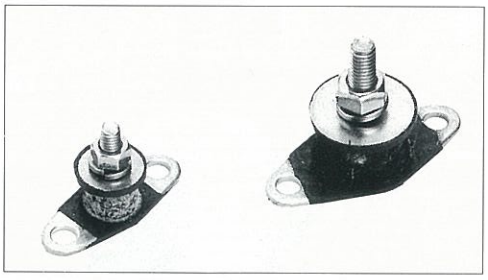
型式	A	B	C
温度範囲℃	−40〜40	0〜120	100〜350

9 熱電対(K)



	A	B	C
タイプ	シース型	シース型	SUS-パイプ型
使用最高温度(℃)	600	800	300
サイズ	φ3.2×100×5m	φ4.8×300×5m	φ4.8×300×5m
CF・PK 1/8	付	付	なし
適用	TSK-10〜100(OP)	スーパーヒーター(OP)	乾燥炉等

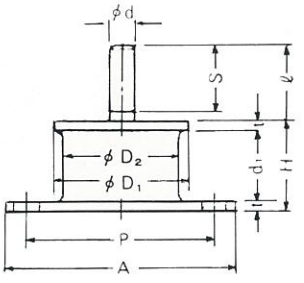
10 防振ゴム

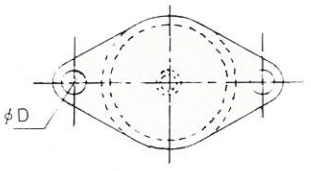


丸形防振ゴムは最も基本的な防振ゴムです。構造が簡単で各種機械・機器に取りつけ振動・衝撃・騒音の防止に大きい効果があり、広範囲に使用できます。

●熱風発生機 TSK−20〜50に、ご使用される場合は防振ゴム取り付け用B金具も合わせて、ご注文ください。

型式	KB−20	KB−30	KB−50
適用重量kg	〜15	〜40	〜70



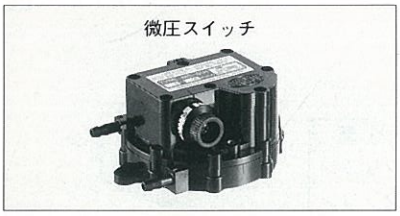


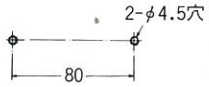
■寸法

	D_1	D_2	H	t	d	ℓ	S	A	P	d_1
KB−20	20	15	15	2	M6	15	12	49	36	7
KB−30	30	25	18	2.3	M8	24	20	63	48	7
KB−50	50	42	27	3.2	M10	30	25	93	73	11.5

差　圧　計

1 マノスタースイッチ





パネルカット図

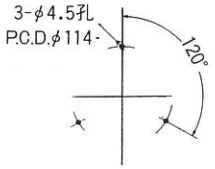
形　式	MS−61			
目盛範囲（mmAq）	2〜12	5〜30	10〜60	20〜120
接点容量	250V 0.1A	250V 0.1A	250V 0.1A	250V 0.1A

2 マノスターゲージ(差圧計)

空気流速・静圧・エアーフルターの目づまり等の計測に利用できます



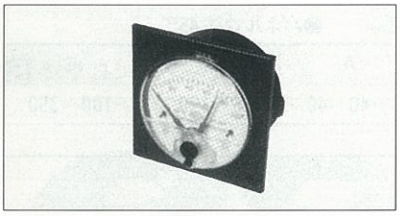
（高精度）

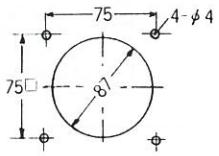


パネルカット図

形　式	WO−80					
目盛範囲（mmAq）	0〜5	0〜20	0〜50	0〜100	0〜300	0〜1000

3 マノスターゲージ(WO−70−PV型)

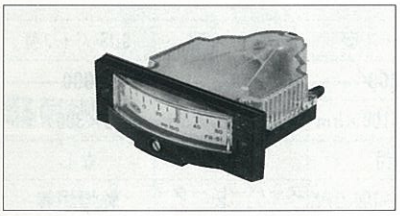


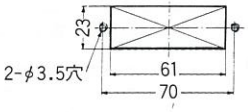


パネルカット図

形　　式	WO−70−PV
目盛範囲（mmAq）	0〜500まで各種

4 マノスターゲージ(FR−51VT型)

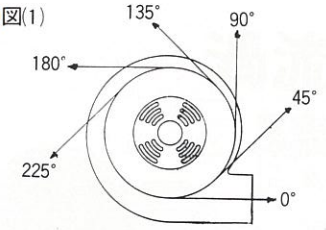




パネルカット図

形　　式	FR−51VT	
目盛範囲（mmAq）	0〜30	0〜300

●図(1)

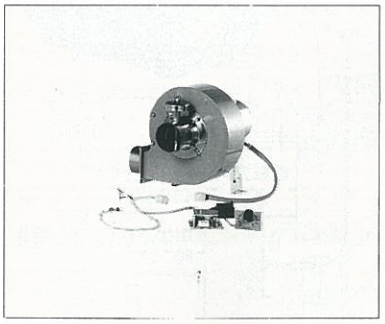


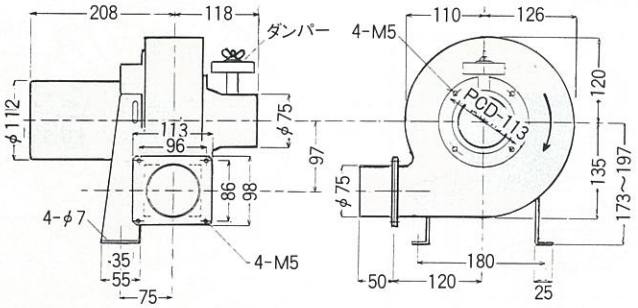
(電動機側より見て図示)

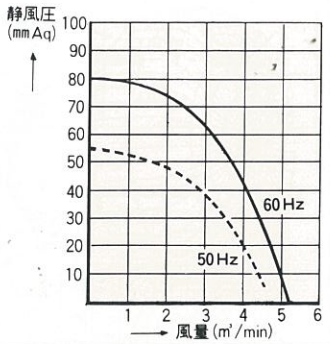
耐熱電動送風機(熱風循環可能タイプ)

●YU−□型の据え付け側の位置は、図(1)に示すような角度の変更が可能です。
●特殊構造により耐熱性(吸入温度に対して)が、従来に比べ著しく向上しました。
●1台で数10通りの機能を有します。

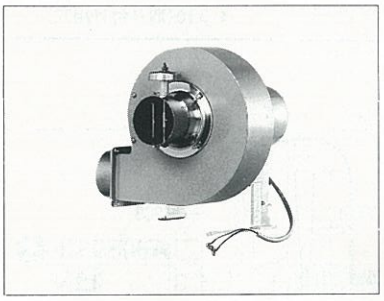
1 YU−100S

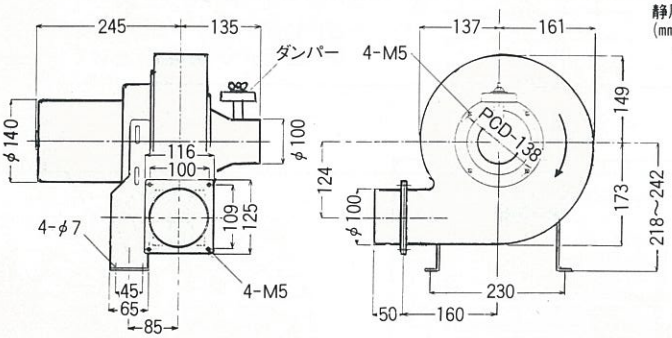


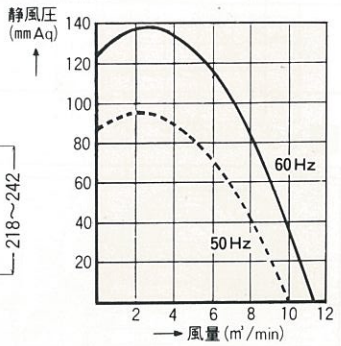




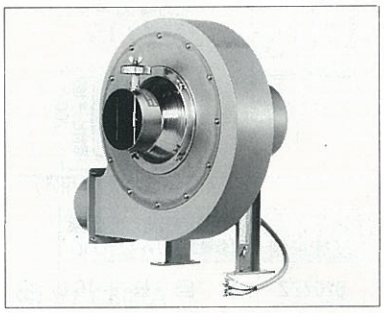
2 YU−250

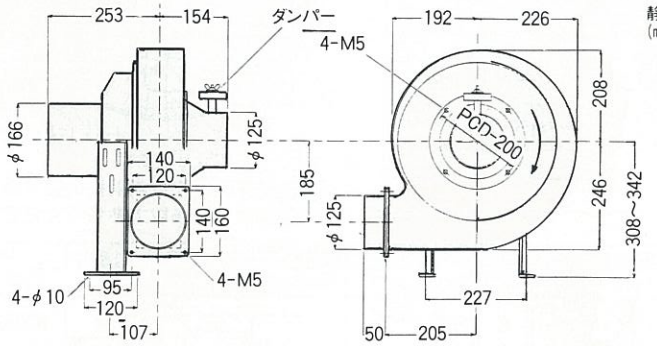


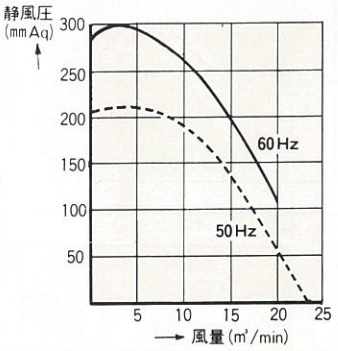




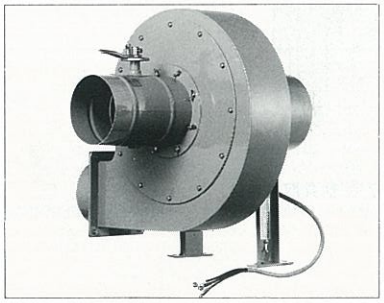
3 YU−750

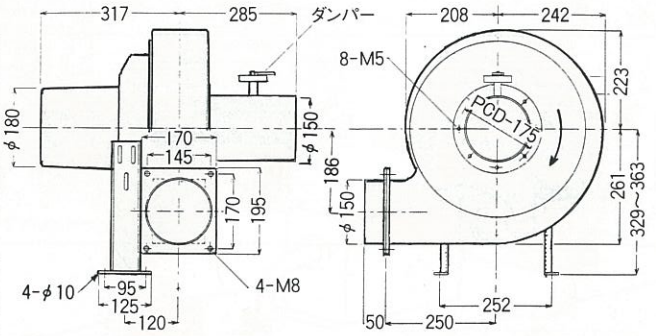


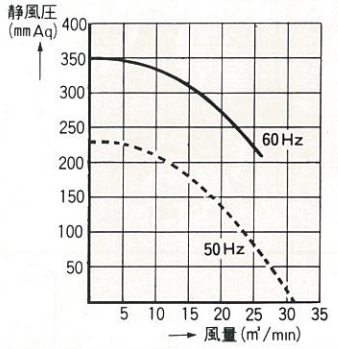




4 YU−1500







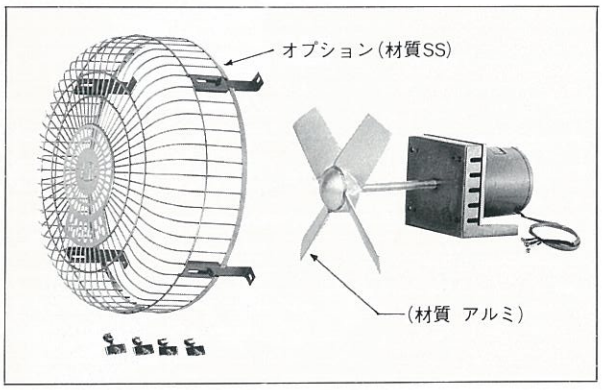
■仕　様

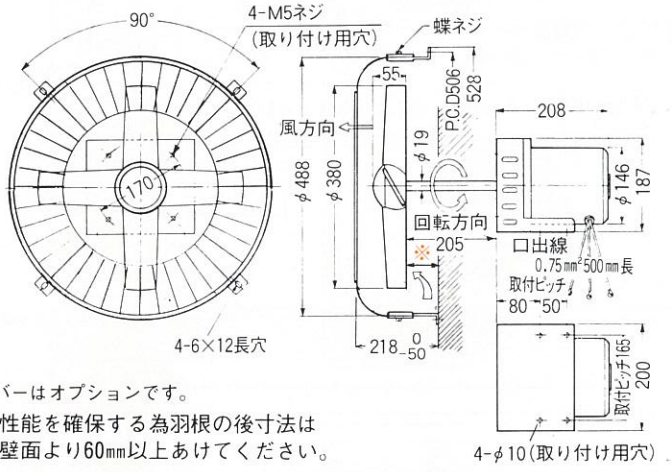
型　式	電圧(V)	周波数(Hz)	相	極数	出力(W)	電流(A)	最高静圧(mmAq)	最大風量(m³/min)	吸入耐熱温度(℃)	ベアリング 翼車側	ベアリング 反翼車側	コンデンサー	回転方向 吐出方向	重量(kg)
YU−100S (変速)	200	50/60	単	2	100	1.1/1.2	55/80	4.8/5.2	230	6201ZZ	6201ZZ	4uF AC440V	ご指示により図(1)のいずれかの方向に組み立てします。	9.5
YU−250	200	50/60	3	2	250	1.2/1.5	96/139	10.0/11.3	230	6202ZZ	6201ZZ	——		16
YU−750	200	50/60	3	2	800	3.8/4.6	211/297	23.4/20	230	6205ZZ	6203ZZ	——		27.2
YU−1500	200	50/60	3	2	1500	5.5/7.4	231/350	31.2/26	230	6305ZZ	6205ZZ	——		47.3

換　気　扇（炉内攪拌用）

●電動機部分のみ、炉外壁に取り付け羽根の部分は炉内に取り付け乾燥室内を強制攪拌することにより炉内温度が、均一になり乾燥効率は数段と高くなります。

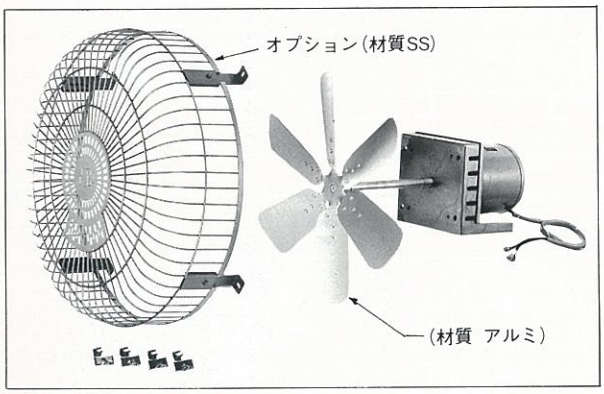
1 YA−200

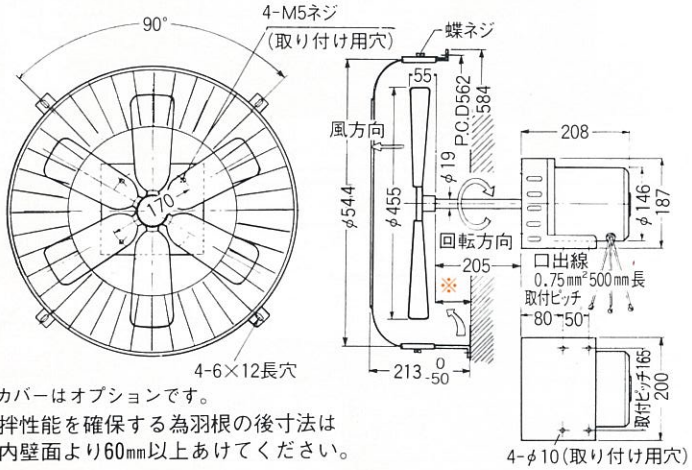




注：カバーはオプションです。
※攪拌性能を確保する為羽根の後寸法は炉内壁面より60㎜以上あけてください。

2 YB−200



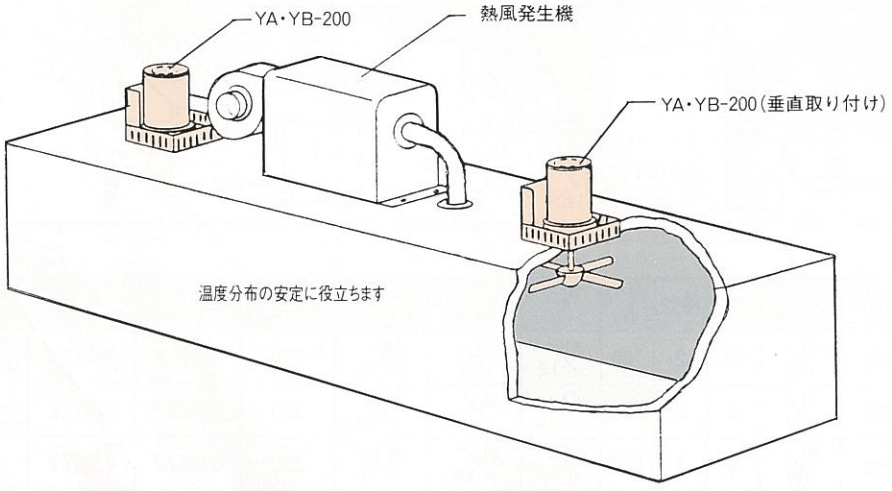


注：カバーはオプションです。
※攪拌性能を確保する為羽根の後寸法は炉内壁面より60㎜以上あけてください。

■仕　様

型　式	電圧（V）	周波数（Hz）	相	極数	出力（W）	電流（A）	最高静圧（㎜Aq）	最大風量（㎥/min）	炉内攪拌温度（℃）	ベアリング 翼車側	ベアリング 反翼車側	回転方向（電動機側よりみて）	重量（kg）
YA−200	200	50/60	3	4	200	1.35/1.25	——	41/54	310	6203ZZ	6202ZZ	左　回　転	10
YB−200	200	50/60	3	4	200	1.44/1.46	——	67/88	200	6203ZZ	6202ZZ	右　回　転	10

■使用例



渦流ブロワ標準仕様(接気部 材質アルミ)

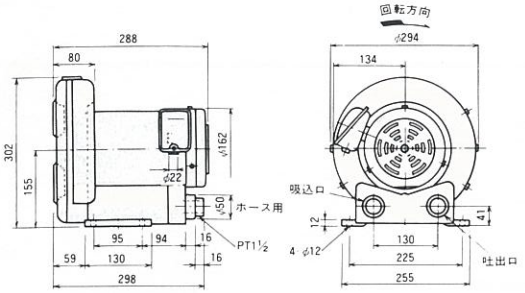
■標準形３相



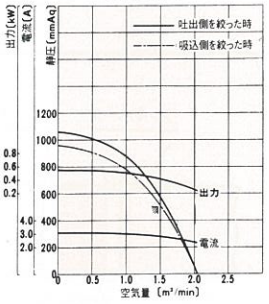
型　式	電圧(V)	周波数(Hz)	電動機所要最大出力(kw)	定格電流(A)	最大吐出圧力(mmAq)	最大吐出空気量(m³/min)	定格値 静圧(mmAq)	定格値 空気量(m³/min)
VFC406A	3φ 200/200(220)	50/60	0.55/0.85	3.1/3.7(3.6)	1060/1440	2.0/2.5	500	1.45/1.95
VFC506A			1.3/1.9	5.4/7.4(6.8)	1500/2000	3.4/4.0	700	2.4/3.0
VFC606A			2.3/3.4	10/13(12)	2150/2800	4.2/5.5	1000	3.2/4.4
VFC706A			3.3/5.0	15/12(19)	2200/2900	6.2/7.2	1000	4.4/5.7

※上記以外の機種もいろいろありますので、ご相談ください。

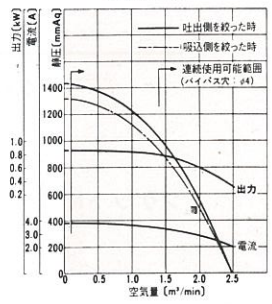
1 VFC406A



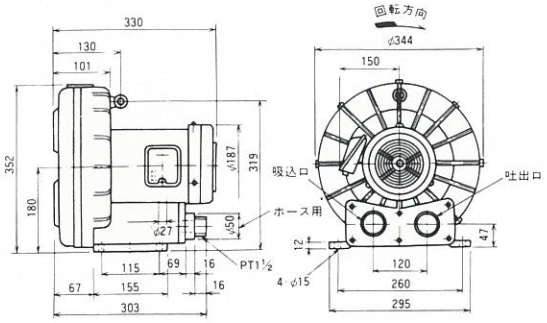
●50Hz時



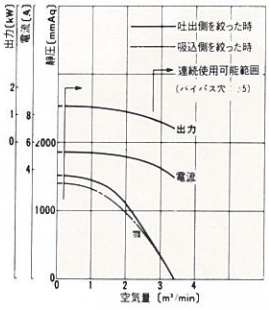
●60Hz時



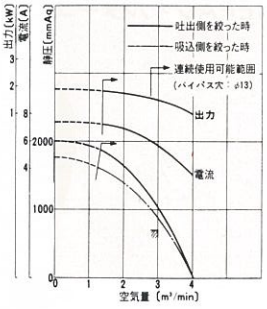
2 VFC506A



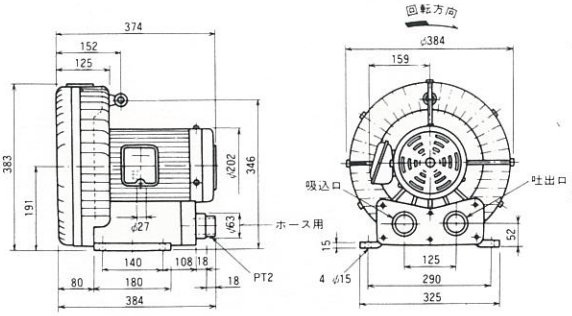
●50Hz時



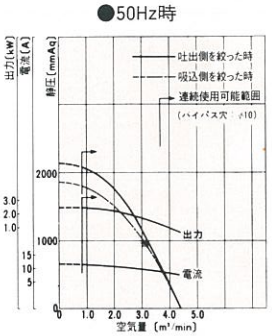
●60Hz時



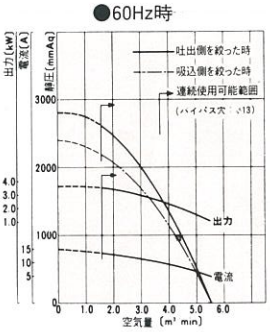
3 VFC606A



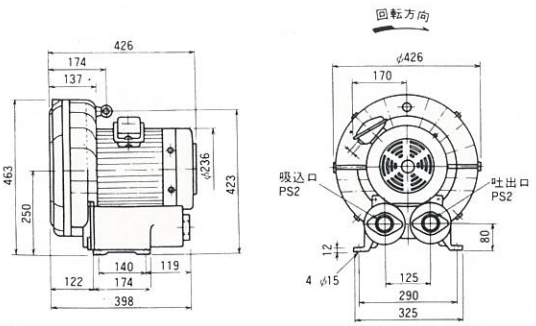
●50Hz時



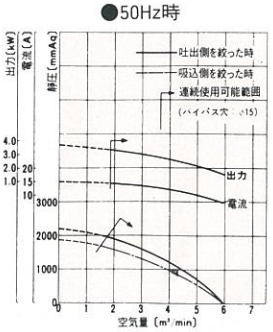
●60Hz時



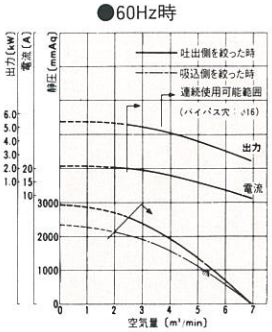
4 VFC706A



●50Hz時



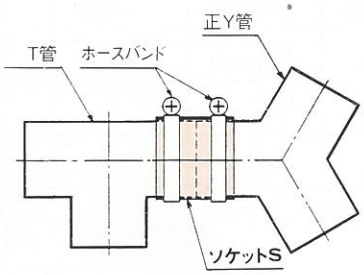
●60Hz時

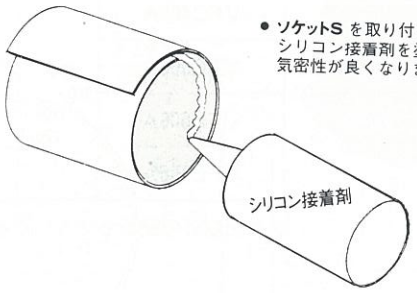


使　用　例

1 ソケット使用例

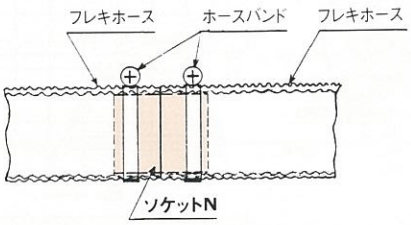
ソケットS





● ソケットS を取り付ける前にシリコン接着剤を塗布すると気密性が良くなります。

ソケットN





2 HEPAフィルターユニット使用例



TSK－20H4にFU－110Uを取り付けた例

※アブソリュートフィルターをご使用になる場合は、必ずプレフィルターとして VC－□ タイプを取り付けてください。

T.S.K 熱風発生機

製造
販売元

株式会社 竹綱製作所（タケツナ）

本　　社　〒540 大阪市中央区内本町1丁目2番8号
☎(06)941-2000代　FAX(06)941-2005
東京支店　〒144 東京都大田区西糀谷4丁目26番5号
☎(03)3741-6231代　FAX(03)3741-6233

H5. 10Ⓚ 10,000①

平成6年の夏、東京支店が新社屋に移転のため、住所及び電話番号が変更になります。

交流電動機等応用機器類製造事業
通商産業登録番号　大第1659号

電気工事業・機械器具設置工事業
大阪府知事許可　般-5　第93127号

性能向上のためお断りなしに仕様を変更する場合があります。