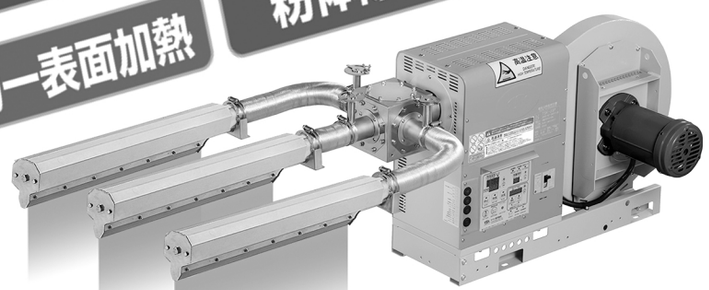
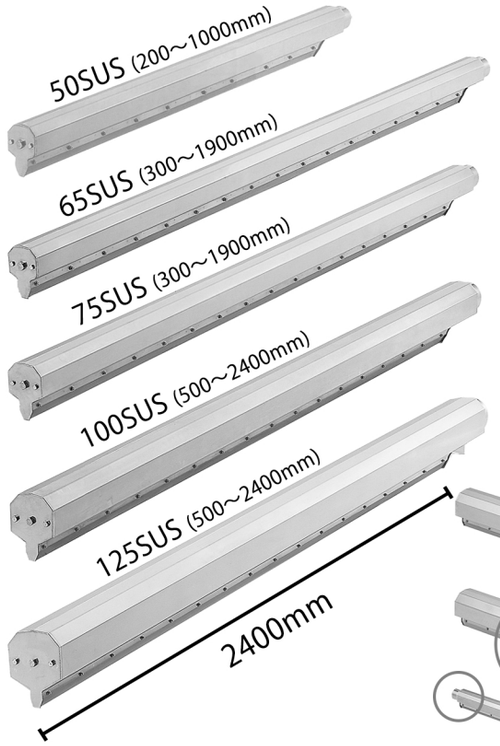
低圧損・低コスト・軽量

ハイブローノズル SUS





熱風発生機と組み合わせた急速乾燥

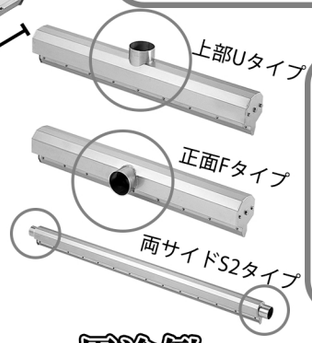


仕様・性能

型　　式：
φ口径 SUS － スリット長mm － スリット巾mm

接続φ口径：50・65・75・100・125(mm)
スリット長：最小200～最大2400(mm)
スリット巾：最小0.5～最大4.0(mm)
耐 熱 温 度：350℃以下
本 体 耐 圧：49kPa以下
風速バラツキ：±5%以内

※□枠に任意のサイズ(mm)をご指定いただけます。
※各型式ごとにスリット長・巾に制限があります。
　詳細は下段ホームページURLよりご覧いただけます。



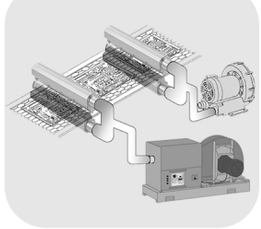
オプション

用途に合わせた様々な
供給口位置にて製作可能

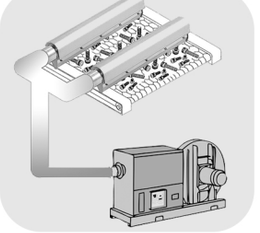
※供給口形状（フランジ・エルボ取付）
　の製作も可能です。
※標準供給口は片サイドS1タイプ
　となります。
※詳細は下段ホームページURLより
　ご覧いただけます。

用途例

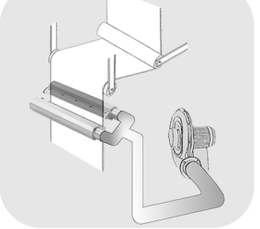
プリント基板の水切り乾燥



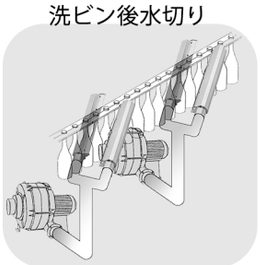
ボルト・ナット洗浄後乾燥



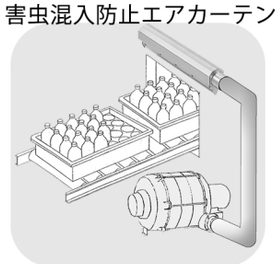
シート洗浄後水切り



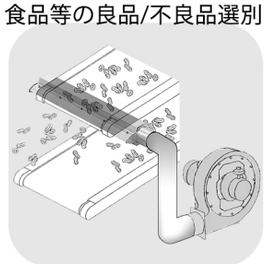
洗ビン後水切り



害虫混入防止エアカーテン



食品等の良品/不良品選別



お客様のニーズにすばやく対応 !!

MADE IN JAPAN

製造 販売元　株式会社 関西電熱
本　　社 ： TEL06-6785-6001　〒577-8566 大阪府東大阪市高井田西5丁目4番18号
東京支社 ： TEL03-5710-2001　〒144-0035 東京都大田区南蒲田2丁目4番4号
https://www.kansaidennetsu.co.jp