

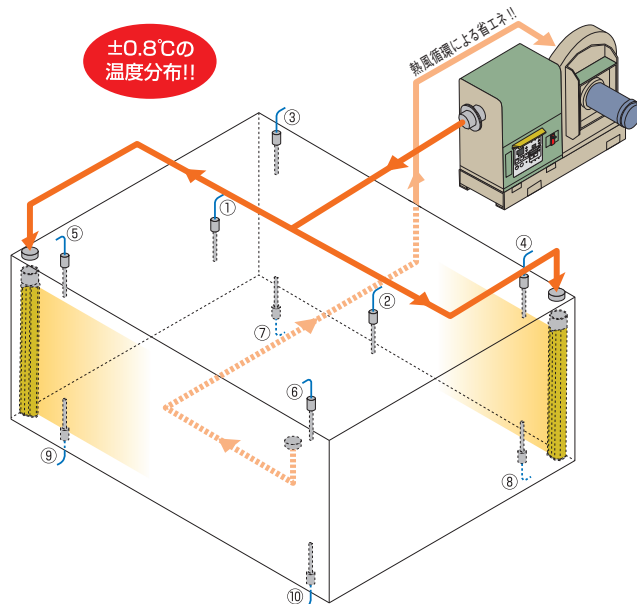
◆ 乾燥、加熱に関する各テストデータを掲載しています。熱風発生機、及びオプションパーツの選定や、各種乾燥、加熱設備の設計にご参考ください。

※各データ値は社内テストによる数値であり、保証値ではありません。

■ TSK-PNノズルを使用した炉内温度分布向上データ

【測定条件】 周囲温度:27℃ 周囲湿度:52% 気圧:1013hPaの環境で測定。

- 炉 体 寸 法 : W1400×H610×D1000(mm)
- 炉 内 温 度 : 80℃(TSK-24P外部センサにて下記データ①の温度)
- 熱 風 発 生 機 : TSK-24P(3200-5C-04PY-LB)
(インバータ周波数30Hzでの熱風循環運転)
- TSK-PNノズル : 50PN-500-1.0×2本



1.TSK-PNノズル 取付有り(炉体内部対角に50PN-500-1.0×2本設置)

測定場所	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	温度分布誤差
測定温度	80.0	79.9	79.4	79.3	79.6	79.5	78.9	79.8	79.6	80.5	±0.8℃



熱風発生機にTSK-PNノズルを組み合わせることで、
炉内温度分布が±4.1℃から±0.8℃へ飛躍的に向上!!

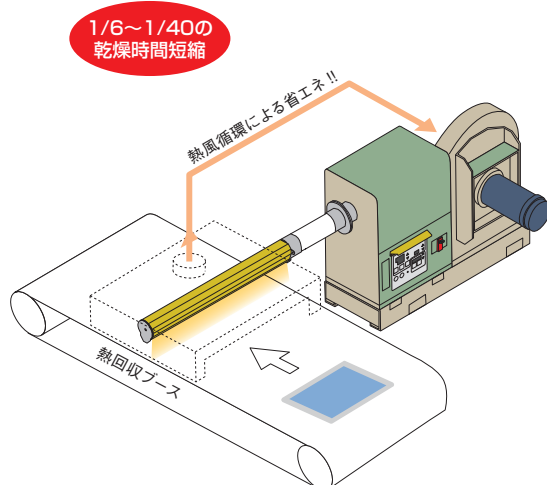
2.TSK-PNノズル 取付無し(天面对角2箇所よりホースでの熱風供給)

測定場所	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	温度分布誤差
測定温度	80.0	78.5	75.0	77.6	78.8	79.5	76.9	83.2	77.1	76.1	±4.1℃

■ TSK-PNノズルを使用した水分乾燥時間向上データ

【測定条件】 周囲温度:28℃ 周囲湿度:52% 気圧:1010hPaの環境で測定。

- ワーク : 速乾性水筆紙W150×D100 (PILOT製MS-60P-01)
- 水分量 : 霧吹きスプレーで、約1.6gの水分をワーク全面に塗布。
- 熱風発生機 : TSK-24PS(3200-5C-1.5PY-LB)
- TSK-PNノズル : 50PN-500-1.0
- ワークとノズルの距離 : 50mm



ノズル吐出風速	無 風	50m/s			
ノズル吐出温度	28℃(常温)	28℃(常温)	50℃	70℃	100℃
水分乾燥時間	735秒	115秒	55秒	38秒	24秒

ノズル吐出風速	75m/s			
ノズル吐出温度	28℃(常温)	50℃	70℃	100℃
水分乾燥時間	71秒	50秒	32秒	18秒



熱風発生機とTSK-PNノズルを組み合わせることで
水分乾燥時間が1/6~1/40に短縮!!