

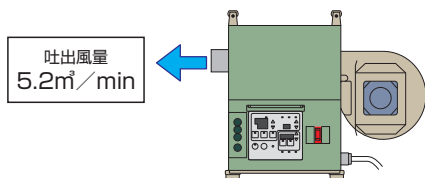
◆ 乾燥、加熱に関する各テストデータを掲載しています。熱風発生機、及びオプションパーツの選定や、各種乾燥、加熱設備の設計にご参考ください。

※各データ値は社内テストによる数値であり、保証値ではありません。

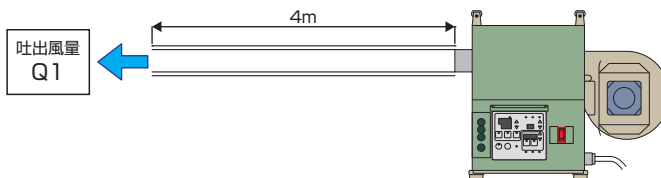
■ 配管による吐出風量テストデータ

- 周囲温度 25℃ ヒータOFF
- 使用熱風発生機 TSK-23(3200-5C-013YA-LB)

配管無し

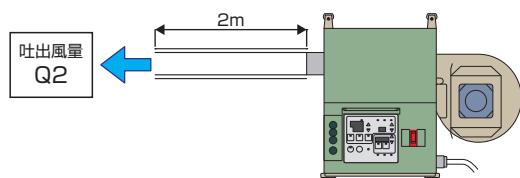


吐出口配管4m



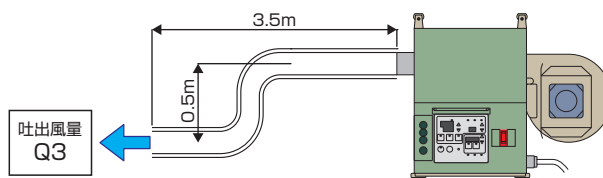
配管種類	吐出風量 Q1
ステンレスフレキホース SF75	4.6m³/min
軽量ステンレスパイプ LSP75	4.8m³/min

吐出口配管2m



配管種類	吐出風量 Q2
ステンレスフレキホース SF75	4.8m³/min
軽量ステンレスパイプ LSP75	5.1m³/min

吐出口配管4m+曲がり2ヶ所



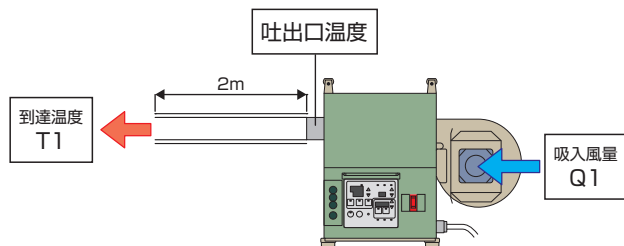
配管種類	吐出風量 Q3
ステンレスフレキホース SF75	4.4m³/min
軽量ステンレスパイプ LSP75	4.3m³/min

・LSP75の曲がり部にはエルボを使用

■ 配管による熱風温度降下テストデータ

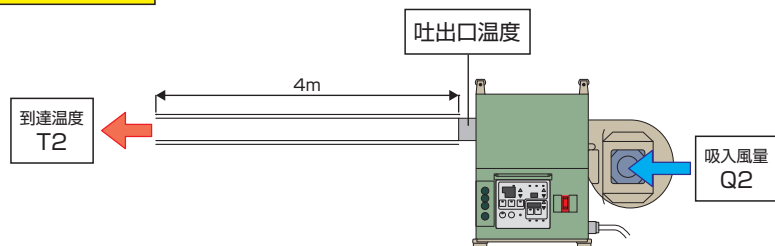
- 周囲温度 25℃
- 使用熱風発生機 TSK-23(3200-5C-013YA-LB)

吐出口配管2m



配管種類	吐出温度	吸入風量 Q1	到達温度 T1
ステンレスフレキホース SF75	100℃	1m³/min	89℃
		2m³/min	93℃
		3.5m³/min	95℃
	150℃	1m³/min	129℃
		2m³/min	136℃
		3.5m³/min	136℃
断熱フレキホース WS75	100℃	1m³/min	95℃
		2m³/min	97℃
		3.5m³/min	99℃
	150℃	1m³/min	141℃
		2m³/min	144℃
		3.5m³/min	144℃

吐出口配管4m



配管種類	吐出温度	吸入風量 Q2	到達温度 T2
ステンレスフレキホース SF75	100℃	1m³/min	81℃
		2m³/min	89℃
		3.5m³/min	92℃
	150℃	1m³/min	112℃
		2m³/min	128℃
		3.5m³/min	128℃
断熱フレキホース WS75	100℃	1m³/min	92℃
		2m³/min	96℃
		3.5m³/min	97℃
	150℃	1m³/min	134℃
		2m³/min	141℃
		3.5m³/min	141℃