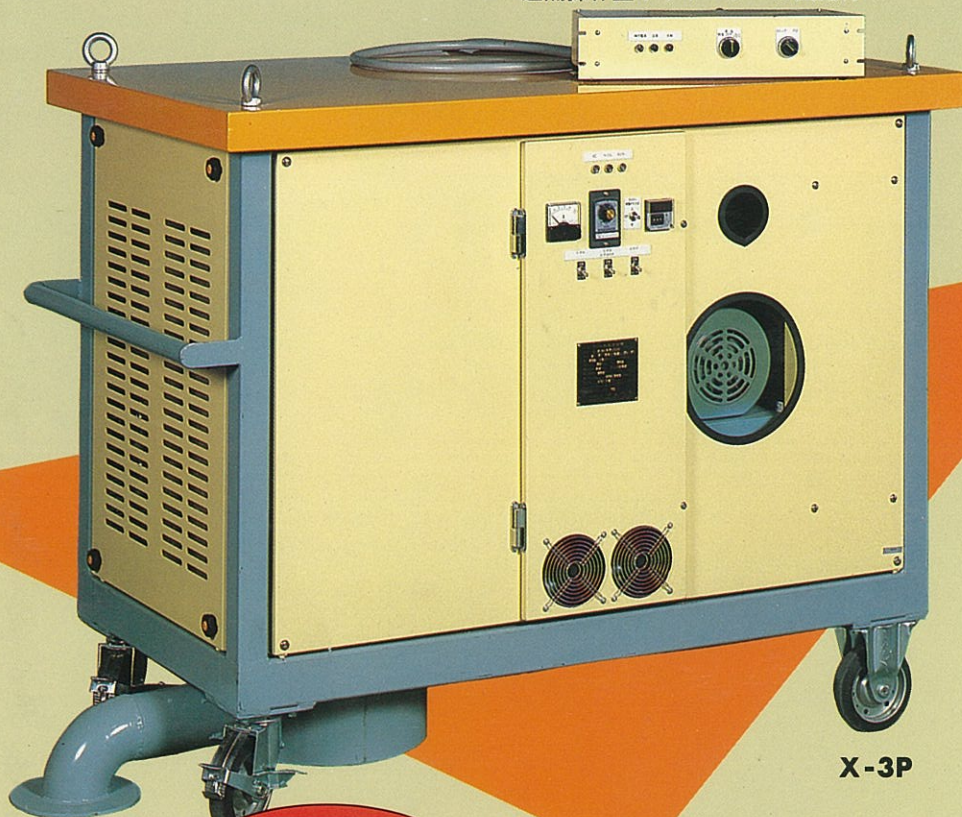




鑄型・水性ニスコーター・水切・専用乾燥機

# 電気式 熱風発生機

遠隔操作盤ホットスタート回路付



X-3P

各種吐出口を取り揃えています(OP)

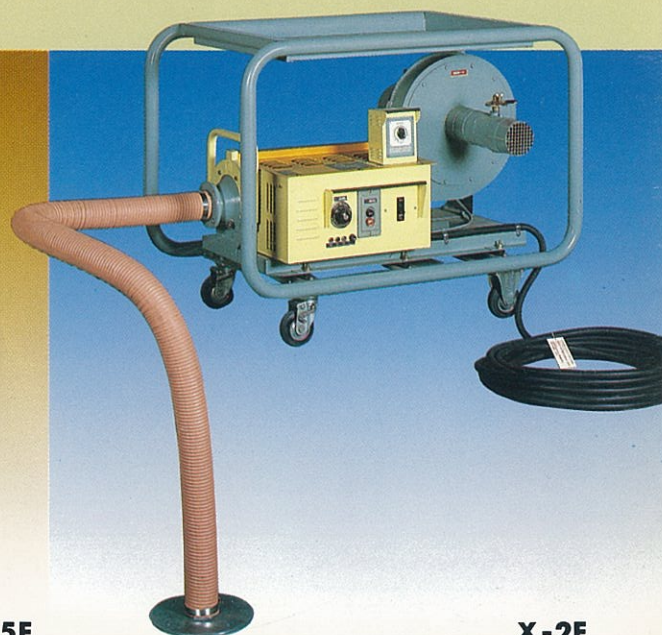


360°回転吐出口



90°エルボ

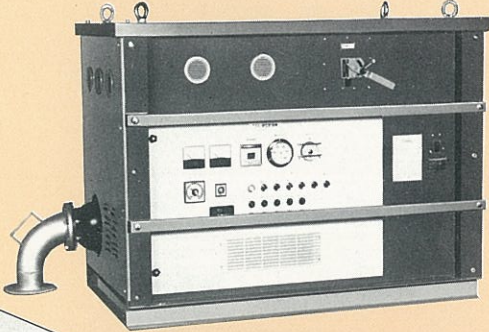
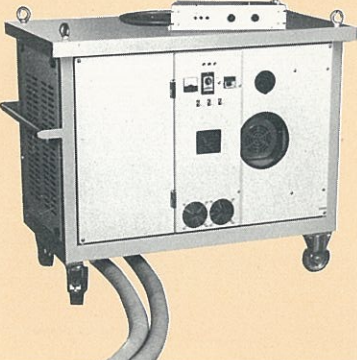
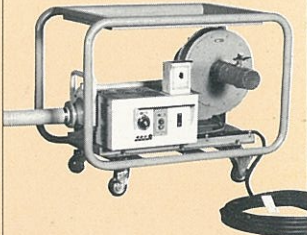
X-5F



X-2F



熱風発生機は、40年の販売経験と確かな技術で、信頼をいただいております。

量産化によるコストダウン旧X-5Fの改良品20%出力UP 新設計 SSC制御 四口分岐ヘッド標準装備		性能を100%発揮できる パーフェクト設計		汎用タイプ安価、耐久性、 経済性を追求した	
					
用途	鑄型乾燥	水性ニスコーター 鑄型・水切乾燥		鑄型・水切乾燥	
型式	X-5F	X-3P		X-2F	
電源	3相 200/200・220V 50/60Hz	3相 200/200・220V 50/60Hz		3相 200V 50/60Hz	
ヒーター容量	200V時60kw・220V時72kw(3段切替)	200V時30kw・220V時36kw(3段切替)		10kw (2段切替 5kw+5kw 但し5kwのみ温調)	
吐出温度℃ 自動温度調節計付	室温 ~399℃	室温 ~280℃		50~260℃	
温度調節設定精度	約±1℃	約±1℃		約±10℃	
ヒーター制御方式	ソリッドステートコンタクター、無接点コンタクター、長寿命 メンテナンスフリー、ノイズレス、100%SSC制御、3段切替			ヒーター容量の50%相当を 自動(電磁開閉器)ON ↔ OFF	
送風機	型式・容量	高圧ターボブロワ・5.5kw	高圧ターボブロワ・2.2kw	高圧プレートファン・750w	
	風量調節方式	ダンパー	ダンパー	ダンパー	
	最大静圧	750mmAq 50/60Hz	550mmAq 50/60Hz	205/305mmAq 50/60Hz	
	最大風量	30m <sup>3</sup> /min 50/60Hz	20m <sup>3</sup> /min 50/60Hz	11/12m <sup>3</sup> /min 50/60Hz	
	送風機吸入気体温度	室温	室温~70℃(120℃オプション)	室温~110℃	
吸入口の形状	50ミクロンフィルター	SUS金網フィルター	SUS安全キャップ		
安全装置	過電流防止装置、過熱防止サーモ、吸入温度センサー、送風機逆転防止器(X-5F)、 電動機サーマルリレー、SSC過熱防止センサー、風量不足センサー(X-5F)			過電流防止装置 過熱防止サーモ	
定格・絶縁	使用場所——屋内周囲温度 -15~+40℃ ・ 連続定格 ・ 絶縁 E種				
電源コードサイズ・線長	60スケ 4心 C.T. 15m	22スケ 4心 C.T. 15m		8スケ 4心 C.T. 15m	
標準 装 備	タイマー	タイマー24H(時間が経てば切又は入)	タイマー24H(時間が経てば切又は入)	タイマー15H(時間が経てば切)	
	キャスターサイズ	——	重量用 φ150コマ	φ100コマ	
	吐出口	四口分岐ヘッド・TSホース2m・フランジ・90°エルボ	各種吐出口を取り揃えています。	TSホース2m、フランジ付	
	圧力計	付	オプション	——	
	差圧計(風量換算グラフ付)	付	オプション	——	
	遠隔操作盤	——	付(コード10m)	——	
	ホットスタート回路	——	付	——	
	温度設定	デジタル設定			ダイヤル
温度指示計	フルスケールアナログ指示	デジタル表示	——	オプション	
最大消費電力 200V時	67kw	33kw		11kw	
概算重量	750kg	300kg		85kg	

※X-5F、X-3Pは注文発注時には必ず使用周波数をご指定下さい。



●原理

エアフィルターより取り入れられた空気は、電動送風機で圧縮され、特殊発熱体を通過したエアは湿度0%近くまでの高温熱風となります。この熱風を密閉した鋳型の湯口に吹き込み、鋳型内表面より強制的に水分を外に押し出す様にして乾燥します。

●特長 高効率 / 実用新案特許、意匠出願中

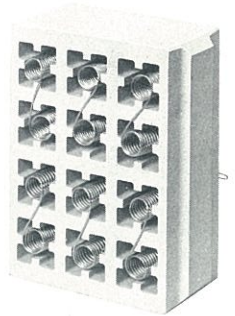
圧力損失の非常に少ない整流格子の中に発熱体を均一に組み込み、その格子の中を空気が通過します。発熱体の内外に空気が完全接触して発熱体の熱が100%近く熱風になります。(X-3P X-5F)

●絶縁

格子型ヒーターガイシは絶縁の非常によりアルミナ系を材料とした高圧プレス成形品です。発熱→冷却のサイクルに十分な強度、絶縁を長期に安定保持できます。

●遠隔操作盤 ホットスタート回路付 X-3P

X-3Pにホットスタート回路を組み込みました。送風と同時に熱風が吐出します。ホットスタート回路とは、送風機のスイッチをOFFにしているとき、ヒーター回路のみに通電します。内部に組み込まれている自動温度調節計によって温度をコントロールして格子型ヒーターガイシに熱をためておきます。



格子型ヒーターガイシ

●ノーメンテナンス設計

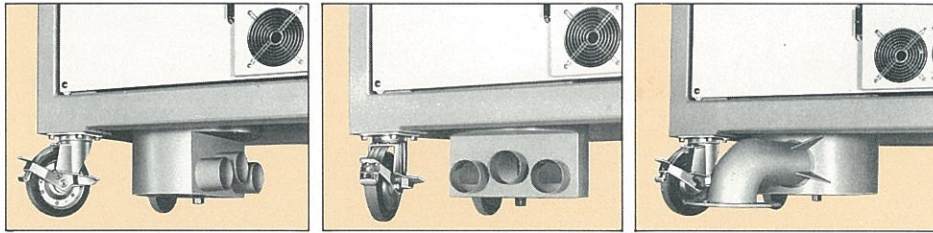
TSK熱風発生機は、電気式のため、小型で標準規格化され、しかも、ノーメンテナンス設計で、誰にでも使えて手頃な価格です。圧力計により鋳型に加わる壁圧がわかります。差圧計により鋳型、ノズルに流れる風量がわかります。(X-5F)

●安全設計

タイマーの採用と温度調節計により、無人運転が可能、さらに過乾燥防止が出来ます。従って、無駄に電力を使用せず、省エネ対策になります。万一の場合でも過熱防止センサーが働き、十分な安全対策が講じられています。

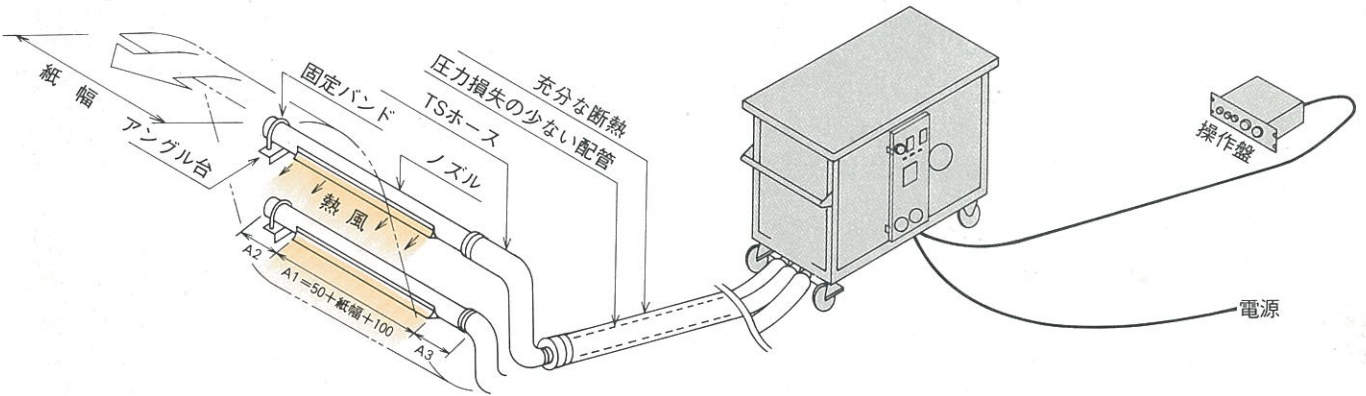
●熱風の吐出口は360°回転します

X-3P



●水性ニスコーティング熱風乾燥装置 実用新案特許意匠出願中

ニスコーティング専用ノズル(実用新案出願中)φ75、φ100の2種類があります。A1~A3の寸法を決定してください短納期にて製作します。



<p>水性塗型乾燥に</p> <p>X-2F X-3P</p>	<p>中子乾燥箱に利用</p> <p>・循環にすれば効率up</p> <p>X-2F</p> <p>2 m<sup>2</sup>の乾燥箱で室温80°C前後</p>	<p>テント張り乾燥室</p> <p>X-2F</p>	<p>吹き抜け乾燥 パイプ等を利用します。</p> <p>X-2F X-3P</p>
-------------------------------------	--	-----------------------------	--

●鋳型乾燥の作業方法 強制押し乾燥

鋳込重量 X-2F 0.1~1ton  
(参考) X-3P 0.1~6ton  
X-5F 1~15ton

- 小さな鋳型の場合は、図1の様に主湯口を除き、他の湯口を密閉し熱湯を90°エルボ等を利用して主湯口より入れます。
- 大きな鋳型の場合は、図2の様に四口分岐ヘッドを利用します。

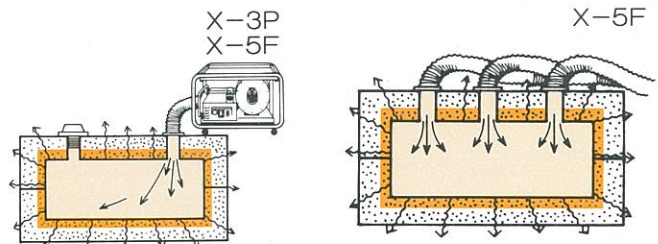



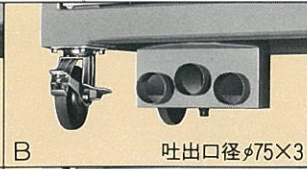
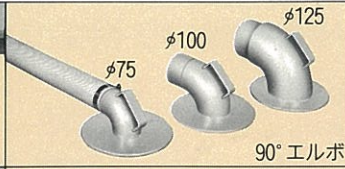
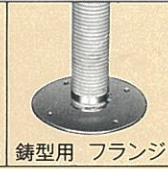
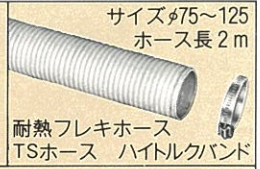
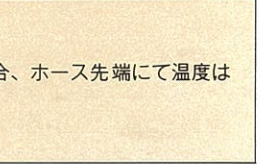
図1

図2

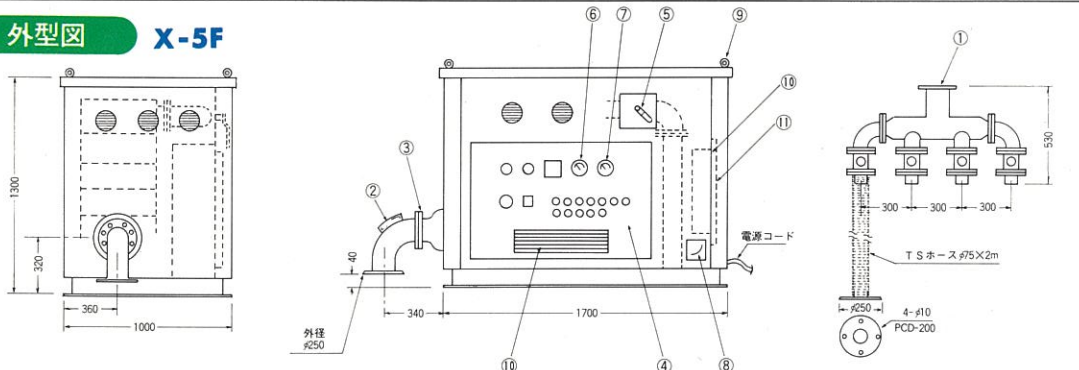


**オプション**

X-3Pの吐出口、A~Cの内御指定1品が標準装備となります。

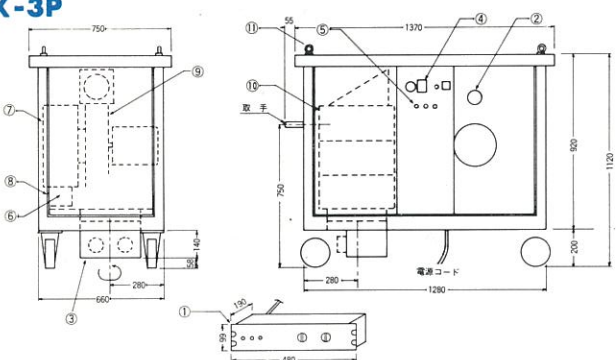
 <p>A 吐出口径φ100又はφ125</p>	 <p>B 吐出口径φ75×3</p>	 <p>C 吐出口径φ75×2又はφ100×2</p>	 <p>D 鋳型用90°エルボ</p>	 <p>φ100 φ125 φ75 90°エルボ 鋳型用 フランジ</p>	 <p>サイズφ75~125 ホース長2m 耐熱フレキホース TSホース ハイトルクバンド</p>
<p><b>参考データ</b></p> <p>熱風吐出口よりTSホース(2m)にて熱風を送った場合、ホース先端にて温度は40℃のダウンをします。 断熱ホースの場合は4mにて温度は20℃のダウンです。</p>					

**外型図 X-5F**



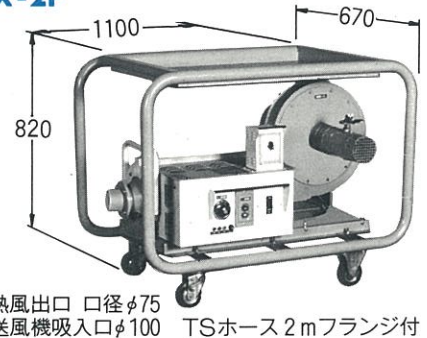
No.	名 称
1	4口分岐ヘッド
2	下向90°エルボ
3	熱風吐出口
4	操作盤
5	風量・風圧調節ダンパー
6	風 圧 計
7	差 圧 計
8	風量換算グラフ
9	アイボルト M24
10	防塵フィルター
11	フィルター点検口

**X-3P**



No.	名 称
1	遠隔操作盤
2	圧 力 計 (OP)
3	360°回転熱風吐出口
4	タイマー
5	ヒーター切替スイッチ
6	吸入口φ125
7	フィルターBOX
8	風量調節ダンパー
9	ターボファン
10	ヒーターBOX
11	アイボルトM16

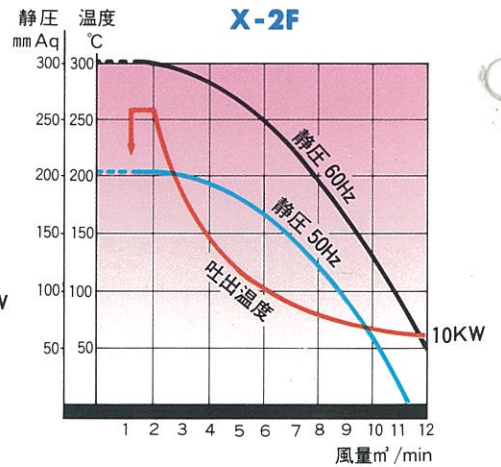
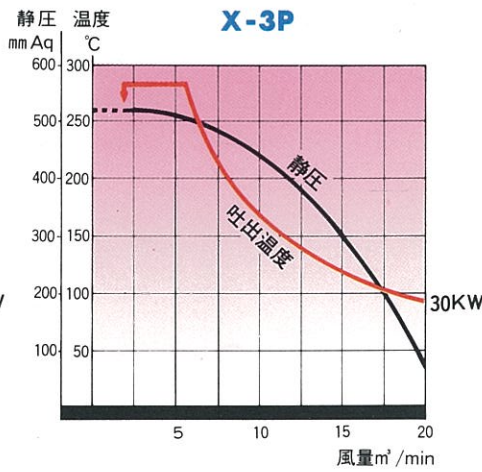
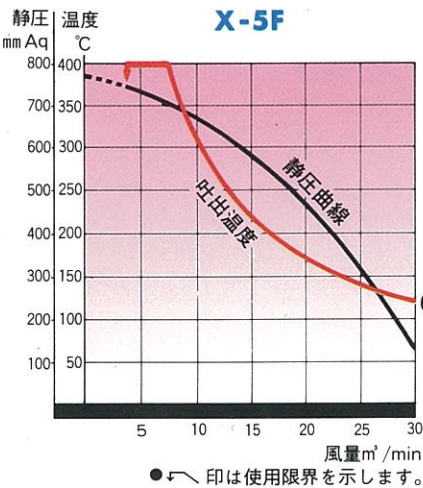
**X-2F**



熱風出口 口径φ75  
送風機吸入口φ100 TSホース2mフランジ付

**性能曲線**

3相200V、20℃時の静圧、風量と吐出口熱風温度、風量は吸入口で測定。



製造販売元  株式会社 **竹網製作所**

本 社 〒540 大阪市東区内本町1丁目9番地  
 ☎ (06)941-8871(代) FAX(06)941-6324  
 東京支店 〒144 東京都大田区西糀谷4-26-5  
 ☎ (03)741-6231(代)FAX(03)741-6233

交流電動機等応用機器類製造事業 電気工事業・機械器具設置工事業  
 通商産業登録番号 大第1659号 大阪府知事許可 般-57第54614号  
 製造種目○熱風発生機/熱風乾燥機/特殊電熱設計製作/触媒式脱臭装置/耐熱電動送風機

●お問い合わせは、下記の優秀販売代理店へどうぞ。

性能向上のためお断りなしに仕様を変更する場合があります。  
 60.12©20,000