

マルチドライヤ

ELECTRIC HOT-AIR GENERATOR



TSKマルチドライヤ
保証期間 2年
HAS-1~4

耐久性、経済性、高性能、高信頼性、
安全性を実現！



HAS-1

HAS-2

HAS-3

HAS-4

PAT. 高効率電熱線碍子を使用

実用新案特許、意匠取得済



熱風温度表示



熱風温度調節



風量調節



外部センサ対応

※騒音値測定方法—熱風吐出口を開放にして、熱風発生機より1.5m離れた位置で4ヶ所測定した平均値を記入しました。

TSK マルチドライヤ 仕様一覧表

共通仕様

- 定格—連続
- 絶縁—E種
- 周囲温度—0℃～+40℃
- 周囲湿度—85%R.H.以下(非結露)
- 風雨にさらされない場所
- 熱風温度検出センサ—熱電対(K)
- 熱風温度は吐出口に取り付けられたセンサの位置で測定しました。
- 送風機出力、風量、温度の数値はすべて実測で保証値を記載してあります。
- 最大消費電力(W)はヒータ容量+送風機容量を合計した値です。



型式 MODEL	HAS-1	HAS-2	HAS-3	HAS-4
電源 Power supply	50/60Hz	単相 100V(100V15AコンセントでOK)	単相 200/200・220V	単相 200/200・220V
ヒータ容量 Heater capacity	1450W	2800W(200V時)	3300W(200V時)	6000W(200V時)
熱風温度調節範囲(精度) Auto-temp. control range(Accuracy)	常温～350℃(±1.0%FS. 位相制御)			常温～350℃(±1.0%FS. サイクル制御)
熱風吐出口の口径 Bore of hot-air outlet	φ50mm(SUSパイプ)	φ50mm(SUSパイプ)	φ65mm(SUSパイプ)	φ75mm(SUSパイプ)
送風機 Blower	電動機の容量A(最大出力) Capacity of motor A(Max. output)	0.30/0.35(12W)	0.30/0.30(21W)	0.47/0.63(60W)
	最大風量 Maximum gas capacity	50/60Hz 0.9/1.0m³/min	1.1/1.3m³/min	2.2/2.5m³/min
	最高静圧 Maximum static pressure	50/60Hz 0.14/0.21kPa	0.17/0.27kPa	0.44/0.63kPa
	※最大騒音(全開) Maximum noise(Full open)	50/60Hz 48/51ホン	51/54ホン	56/59ホン
	吸入気体温度 Suction air temperature	常温		
風量調節方式 Flow rate control system	スライドシャッタ(ダンパ)			
吸入口フィルタ Filter	オプション(水洗い再生可能)	オプション(水洗い再生可能)	オプション(水洗い再生可能)	標準装備(水洗い再生可能)
遠隔操作/専用遠隔コード Remote control/Remote control cord	—/—	—/—	—/—	可能/オプション(5m, 10m)
専用外部センサ/外部接点端子 External sensor/Terminal for outside remote control	オプション / —	オプション / —	オプション / —	オプション/標準装備
電源コード(全機種3m)種類×サイズ Power cord(All type:3m)type×size	2PNCT 2心×2mm²	2PNCT 3心×2mm²	2PNCT 3心×3.5mm²	2PNCT 4心×3.5mm²
キャップ(プラグ)の品番/コンセントの品番 Number of cap/Number of socket	松下電工(株)WF4215 / —	松下電工(株)WF5320/松下電工(株)WK1320	松下電工(株)WF5320/松下電工(株)WK1320	— / —
重量(受注品) Net weight (Order: Changable voltage)	5.9kg	7.3kg	11.5kg	29kg(異電圧仕様)

配管部品

- 断熱フレキホースN
耐熱温度 200℃

型式	DN50	DN65	DN75
口径(内径φ)	50	65	75
定尺	1m, 4m	4m	4m

- アルミフレキホース
耐熱温度 200℃

型式	AF50	AF65	AF75
口径(内径φ)	50	65	75
定尺	1m, 4m	4m	4m

- ウルトラフレキホース
耐熱温度 250℃

型式	UF50	UF65	UF75
口径(内径φ)	50	65	75
定尺	1m, 5m	5m	5m

- ホースバンド
材質 SUS 301

型式	適用径	締付巾
B 50	φ50	φ40~60
B 65	φ65	φ50~70
B 75	φ75	φ60~80

- T管
材質 SUS 304

型式	口径(外径φ)	ℓ ₁	ℓ ₂
T 50	φ50	120	60
T 65	φ65	135	67
T 75	φ75	145	72

- Y管
材質 SUS 304

型式	口径(外径φ)	ℓ
Y 50	φ50	55
Y 65	φ65	60
Y 75	φ75	65

- 合フランジ
材質 SUS 304

型式	口径(外径φ)	ℓ	φD (PCD)
FP 50	φ50	35	80 (68)
FP 65	φ65	35	110 (90)
FP 75	φ75	35	130 (108)

【安全装置】

TSKマルチドライヤは、万一の時を想定、高い安全性を確保するため、使用される素材とその物理的特性を精密に実験して、理想的な答えを出しました。
(365日連続無人運転が可能)
オーバーヒート対策としては温調にバーンアウト回路、ヒータケースに過熱防止センサを組み込み、さらにHAS-3,4では送風機の電動機にも過熱防止センサを組み込んで、熱風発生機に定められた基準をはるかに上回る安全性を備えています。
(新採用)
HAS-4は、転倒センサを装備していますので転倒による事故を未然に防ぎます。

【オプション】

- 専用外部センサ

型式 K600AC
離れた場所の温度制御ができます。
(HAS-1~4共通)



- 吸入口フィルタ

型式	適合機種
FX 1H	HAS-1
FX 2H	HAS-2
FX 3H	HAS-3



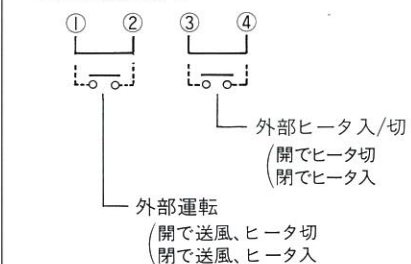
- 遠隔コード (HAS-4のみ)

型式 HAS専用遠隔コード
コード長: 5m, 10m
操作部を離れた場所へ設置できます。



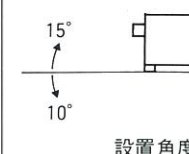
HAS-4専用装備

- 外部接点端子



- 転倒センサ

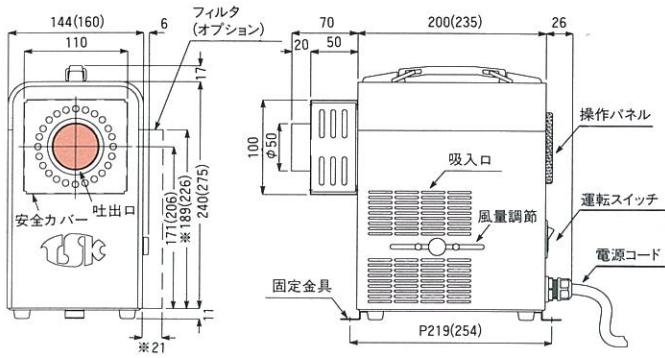
運転中に本体が倒れると運転が停止します。→オーバーヒート表示



左右の傾きは15°まで誤動作を防止するために振動のない場所へしっかりと固定してください。

外形図

HAS-1・2



()内寸法はHAS-2
*フィルタ装着時の寸法を示します

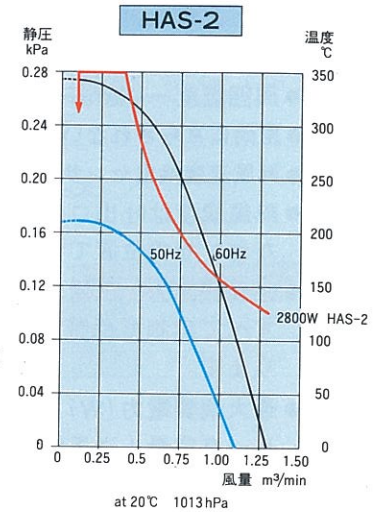
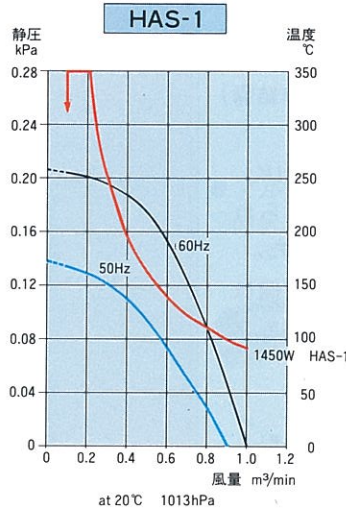
性能曲線

— 60Hz
— 50Hz

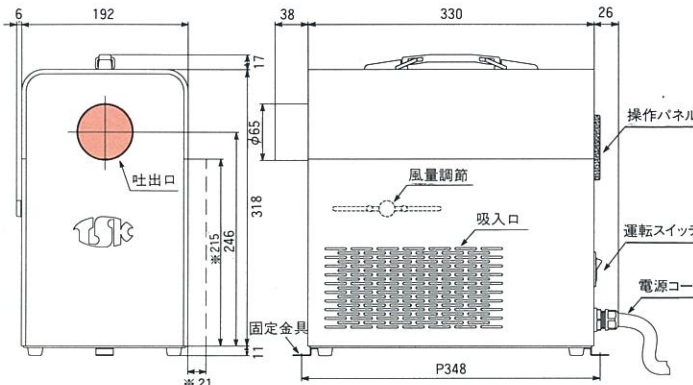
吸入温度20℃時に於ける吐出側性能です。

●青、黒曲線は静圧曲線です。青：50Hz、黒：60Hz(但し、ヒータ電源OFFの時)

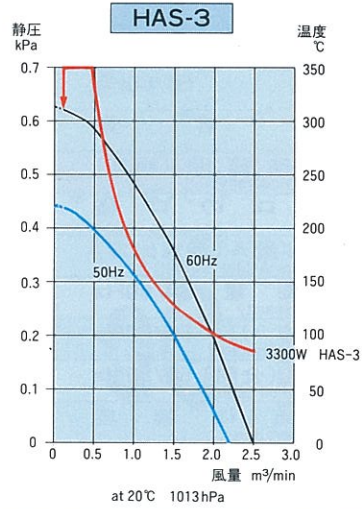
●赤曲線はヒータ電源100%入力時の出口熱風温度です。温度調節の使い分けにより、この曲線以下の温度が自由に調節できます。
●印は使用限界を示します。これ以上の温度、これ以下の風量では使用できません。



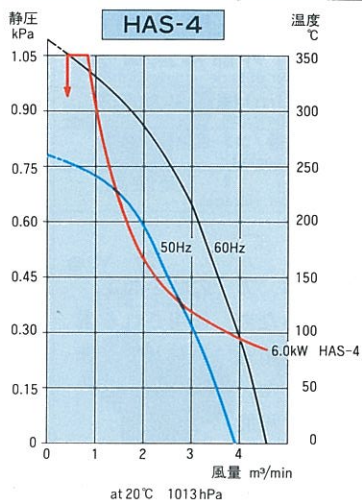
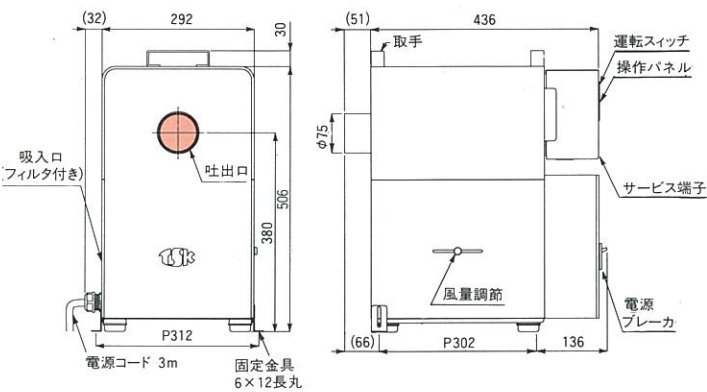
HAS-3



*フィルタ装着時の寸法を示します



HAS-4



●温度の曲線は、HAS-1→100V時、HAS-2～4→200V時で測定したものです。

熱風発生機

タケツナ

製造販売元 株式会社 竹綱製作所

東日本 〒144 東京都大田区南蒲田2丁目4番4号
☎(03)5710-2001代 FAX(03)5710-2005
西日本 〒540 大阪市中央区内本町1丁目2番8号
☎(06)941-2000代 FAX(06)941-2005

H9.9.®5,000⑦

交流電動機等応用機器類製造事業
通商産業登録番号 大第1659号

電気工事業 機械器具設置工事業
大阪府知事許可 般-8 第93127号

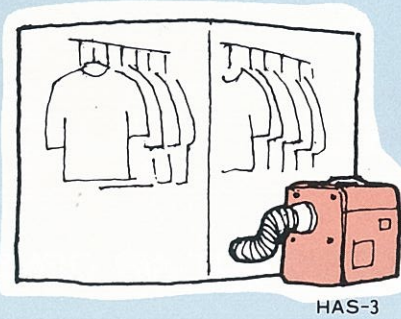
●性能向上のためお断りなしに仕様を変更する場合があります。

使用例

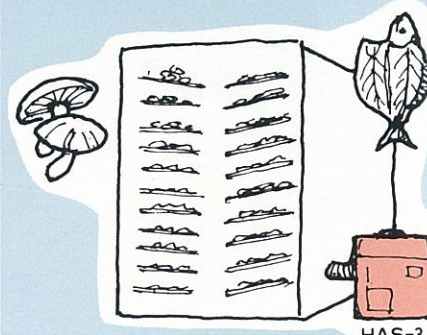
● チョコレートの原料の加熱



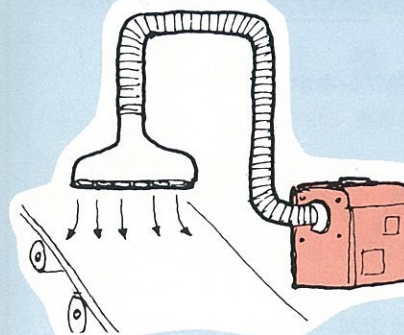
● 衣服の乾燥



● 魚の干物・しいたけの乾燥



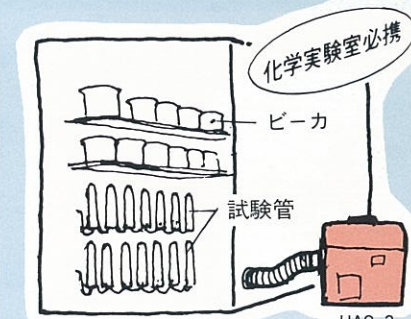
● ゴム成形前の水分除去用



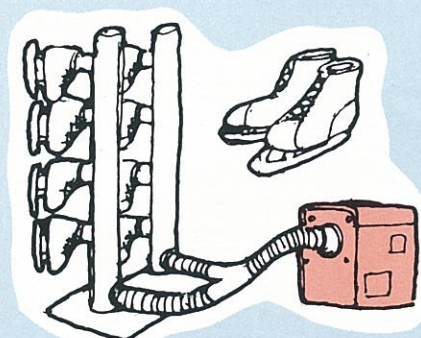
● シート、壁紙等の
貼り付け乾燥
● タイルの乾燥



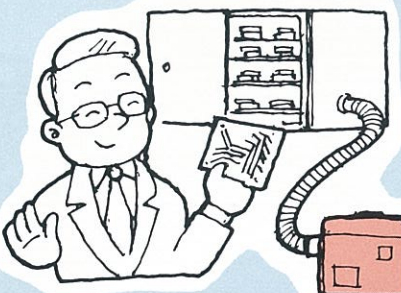
● 化学実験室のガラス器具等
の乾燥および加熱殺菌



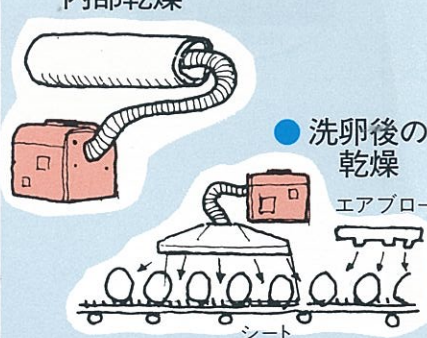
● スキー・スケート靴などの乾燥



● 基板・電子部品などの塗装
ニス処理の乾燥および
エージング



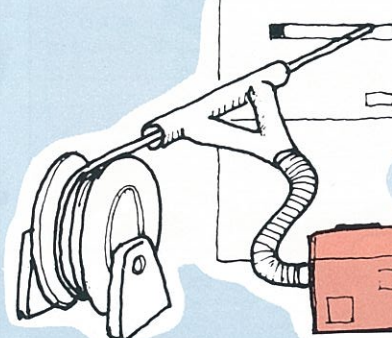
● 鉄・ビニールパイプ等の
内部乾燥



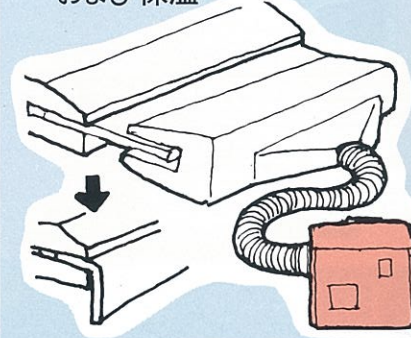
● キャップシールの収縮



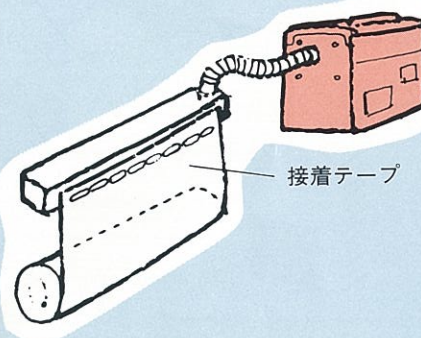
● ベルト・糸の洗浄後の乾燥



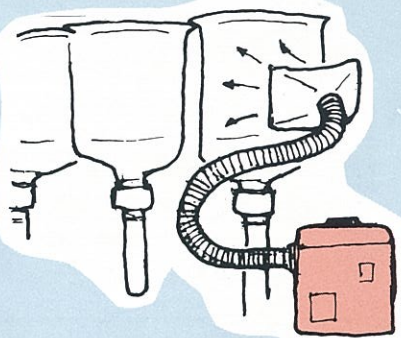
● 薄銅板の加工前の局部加熱
および保温



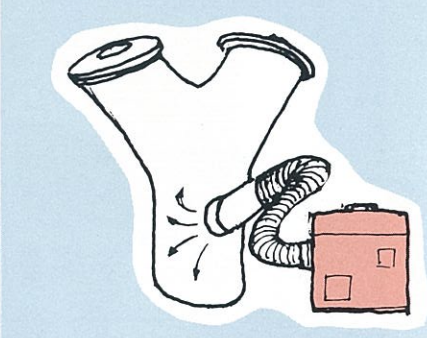
● 両面接着テープの保温
(冬、接着が悪い為)



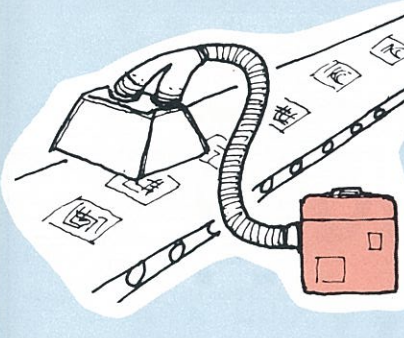
● 薬品等、溶剤入れの保温、
加熱



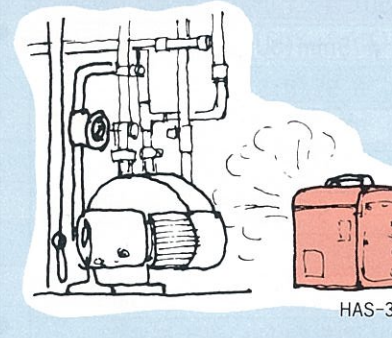
● V型混合機の投入前の内部
加熱、保温



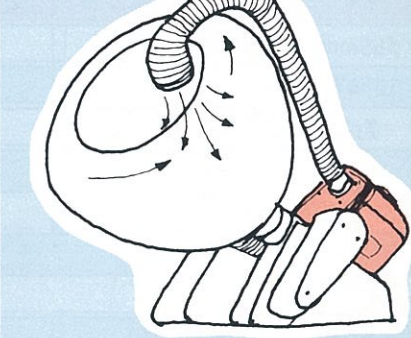
● ICの加熱・乾燥



● ポンプ室の発電モータ、
配管の冬場の加熱



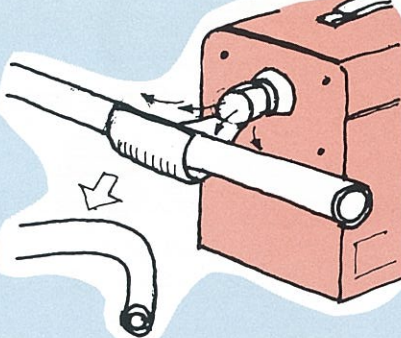
● 糖衣機の乾燥保温



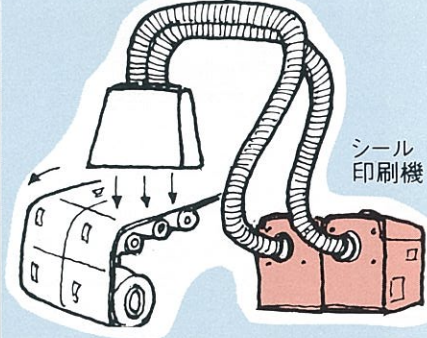
● 遠心分離器の保温・加熱



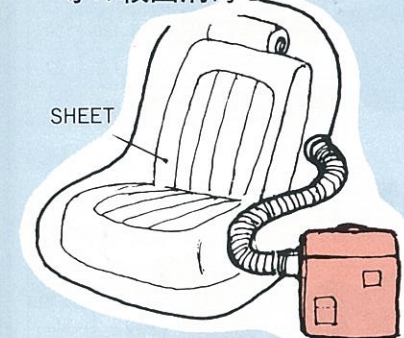
● パイプの曲げ加工



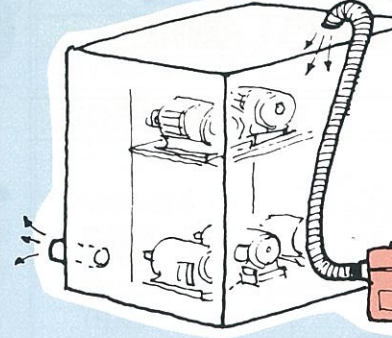
● 印刷インクの乾燥



● 自動車のシートやソファ
等の殺菌消毒



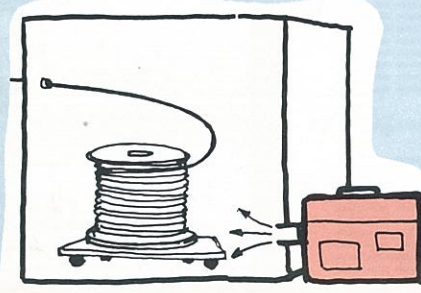
● 絶縁不良モータの再生用



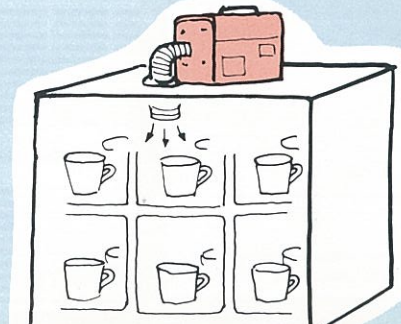
● タンク・ホッパ内の保温乾燥



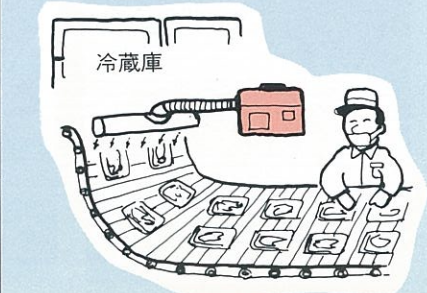
● 電線ドラム線の
巻きゲセ取り対策



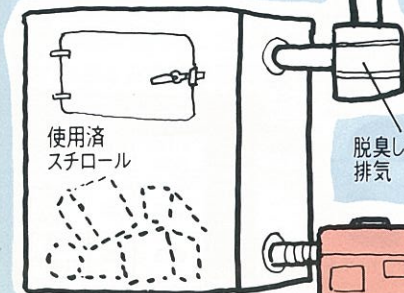
● 可塑剤の凝固防止



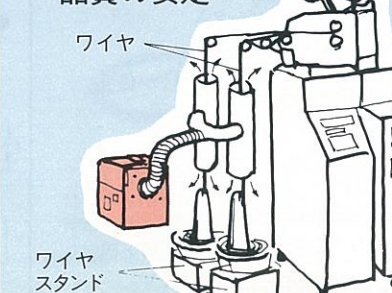
● イカ(刺身)の包装パック前
の霜取り



● 発泡スチロールの再生の為
の減容回収



● ハーネス加工で
ワイヤをあたため
品質の安定



● 銅板や鉄線など洗浄後の
乾燥

