

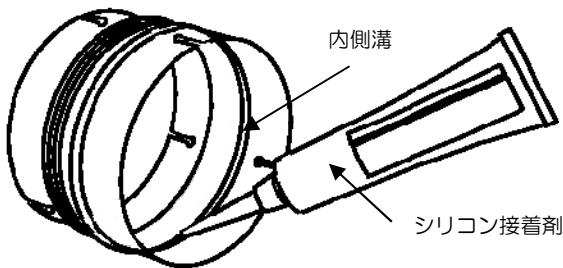
簡単に熱風発生機の配管や各種エア配管ができる配管用部材シリーズ

■ SOソケット(配管接続用)

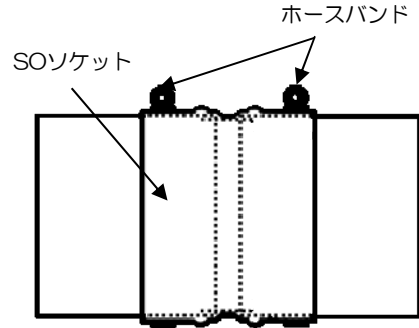
- 当社製のすべての各種配管を隙間なく接続できる、差し込み式配管接続用ソケットです。  
※ 差し込み対応配管板厚 1.5mm以下
- 差し込み箇所にシール剤を充填するため、エアの漏れが発生しません。  
30kPa加圧で差し込み部からのエア漏れゼロ。



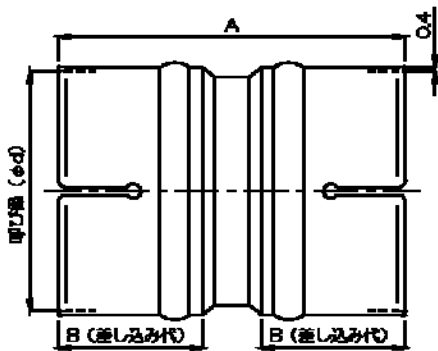
《 接続方法 》



SOソケットの内側溝にシリコン接着剤を充填してください(充填量は下記をご参照ください)。



配管をSOソケットの内側溝奥まで差し込み、外側からホースバンドでしっかりと締め付けてください。



- 材質：SUS304
- 耐熱温度：シリコン接着剤使用時180℃、コアペースト使用時約350℃
- ホースバンド 2個付き

型 式	φd (mm)	A (mm)	B (mm)	質 量 (g)	シリコン接着剤 充填量 (g)	コアペースト 充填量 (g)	価 格
SO 50	50	70	≒30	42	4.7	6.5	¥8,500
SO 65	65	70	≒30	55	6.1	8.5	¥8,500
SO 75	75	70	≒30	63	7.1	9.8	¥8,800
SO100	100	90	≒40	102	9.3	13.1	¥10,200
SO125	125	90	≒40	127	11.7	16.3	¥10,700

※上記の充填量は両側施工時です。また、充填量は保証値ではありません。

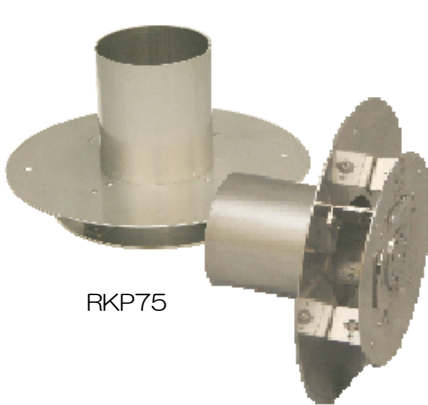
〈専用シール剤〉

- シリコン接着剤 KE-44-W 100g/1本 価格¥2,160/1本
- コアペースト CP500×5 500g/1本 価格¥2,100/5本1組

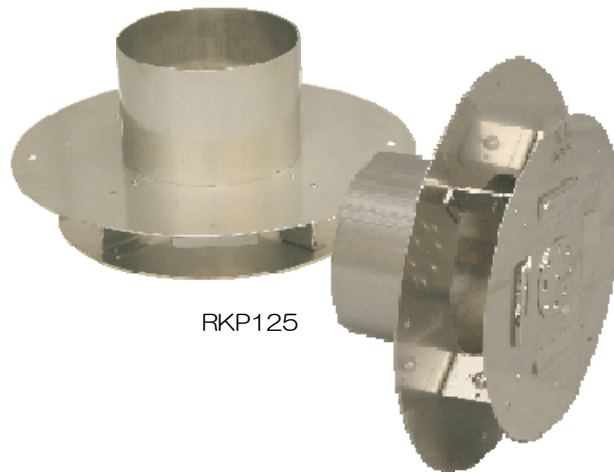
炉内への供給熱風を拡散することにより、炉内温度のバラツキを低減します。

■ 炉内拡散板

- 炉内に設置した炉内拡散板は、炉内へ吐出した熱風を90°、及び360°の全周方向へ変換することができます（吐出正面には吐出されません）。
- 送風機の性能を損なわない低圧力損構造で、設置後も吐出風量の調整ができる構造となっています。
- 炉体の熱風吐出口付近に投入されている乾燥対象物の熱焼け（熱ダレ）を防止できます。



RKP75



RKP125

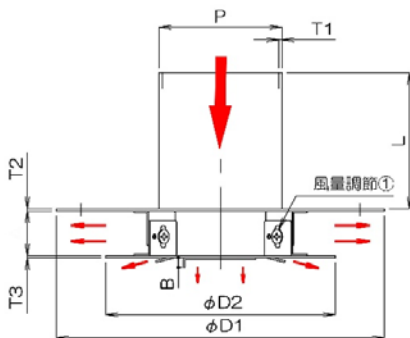
- 材質 SUS
- 耐熱温度 350℃

型式	処理風量	圧力損失※1	P	L※2	φD1	φD2	穴数	穴径	P.C.D.	A	T1	T2	T3	B	質量	価格
RKP75	4m³/min	110Pa	φ75	85	200	140	4	φ5	170	28±5	1.0	12	12	6	0.61kg	¥15,000
RKP100	7m³/min	110Pa	φ100	85	245	185	4	φ5	215	35±6	1.0	12	12	6	0.91kg	¥18,800
RKP125	11m³/min	120Pa	φ125	85	280	220	4	φ6	25	45±7	1.0	12	12	6	1.22kg	¥25,000
RKP150	16m³/min	130Pa	φ150	85	340	280	4	φ6.5	310	50±9	1.2	1.5	1.5	10	2.15kg	¥31,500
RKP200	28m³/min	130Pa	φ200	85	410	350	4	φ6.5	380	68±11	1.2	1.5	1.5	10	3.16kg	¥39,000

※1 圧力損失は20℃時の平均値です（微調節可能です）。

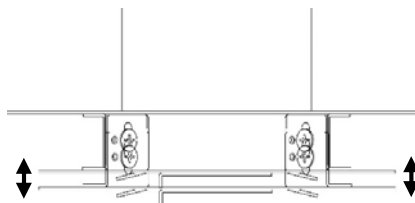
※2 寸法は炉内熱風材厚さ50mmを想定しています。炉内熱風材厚さ50mm以上の場合は、炉内熱風材厚さ+35~50mmを目安に寸法をご確認ください。

《外形図》



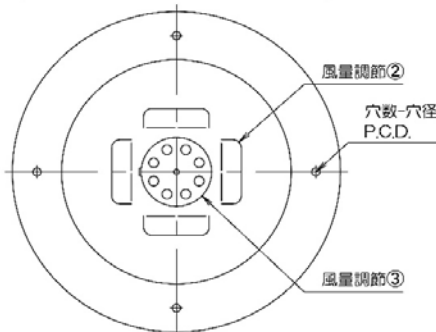
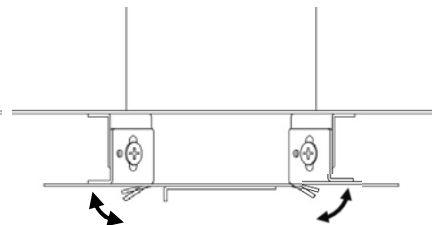
風量調節①

- 4ヶ所のネジを緩めることで、上下スライドによる風量調節



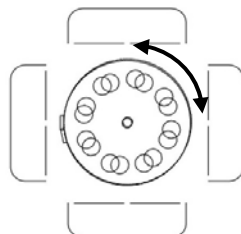
風量調節②

- 4ヶ所のフラップ（羽根）の曲げ角度を変更することによる風量調節



風量調節③

- 円形のスライドシャッターを回転させることによる風量調節



《取付方法》

炉内より、炉体へ固定してください。

