

## 断熱効果を有する各耐熱フレキホースシリーズ

### 断熱フレキホース 内外SUS

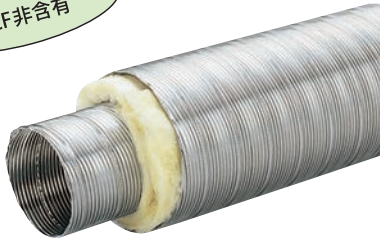
省エネ

強靱タイプ

- 配管後の保温工事不要なフレキホースです。切断にはナイフ等をご使用ください。

切断方法は下記をご参照ください。

RCF非含有



WS100

- 耐熱温度 450℃ ●最大使用圧力 4.9kPa以下
- 定尺 4m
- 材質 内外SUS板スパイラル状巻き締め+断熱材 グラスウール
- 熱伝導率  $\lambda: 0.040 \text{kcal/m}\cdot\text{h}\cdot\text{°C}$  at 100℃
- 曲げ半径 4×内径 ●適合バンド ハイトルクバンド

型式	WS50	WS65	WS75	WS100	WS125	WS150	WS175	WS200	WS250
内径φ	51.2	66.2	76.2	101.7	126.7	151.7	176.7	201.9	251.9
外径φ	107.3	132.3	132.3	157.3	182.3	209.4	234.4	259.4	309.4
圧力損失(Pa/m)	38	29	23	17	14	11	9.5	8.5	5.8
質量(kg/4m)	3.36	3.8	4.4	5.4	6.48	7.56	8.64	9.72	11.52
価格(定尺)	¥35,700	¥48,900	¥48,900	¥59,600	¥73,500	¥87,200	¥101,400	¥115,500	¥147,500

※圧力損失はストレート状態での通過風速10m/s時の数値です(at 20℃)。  
※内径φ、及び外径φ寸法には公差が生じます。

### 断熱フレキホース 内SUS外アルミ

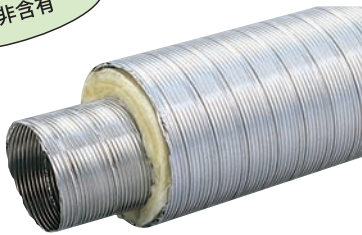
省エネ

強靱タイプ

- 配管後の保温工事不要なフレキホースです。切断にはナイフ等をご使用ください。

切断方法は下記をご参照ください。

RCF非含有



WSA100

- 耐熱温度 450℃ ●最大使用圧力 4.9kPa以下
- 定尺 4m
- 材質 内SUS外アルミ板スパイラル状巻き締め+断熱材 グラスウール
- 熱伝導率  $\lambda: 0.040 \text{kcal/m}\cdot\text{h}\cdot\text{°C}$  at 100℃
- 曲げ半径 4×内径 ●適合バンド 内ハイトルクバンド 外ホースバンド

型式	WSA50	WSA65	WSA75	WSA100	WSA125	WSA150	WSA175	WSA200	WSA250
内径φ	51.2	66.2	76.2	101.7	126.7	151.7	176.7	201.9	251.9
外径φ	107.1	132.1	132.1	157.1	182.1	209.2	234.2	259.2	309.4
圧力損失(Pa/m)	38	29	23	17	14	11	9.5	8.5	5.8
質量(kg/4m)	2.5	3.1	3.4	4.25	5.15	6.5	7.45	8.4	10.4
価格(定尺)	¥25,900	¥34,200	¥38,600	¥47,700	¥59,600	¥71,400	¥83,500	¥95,600	¥111,200

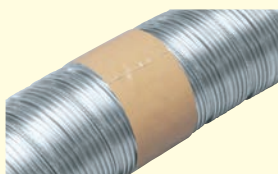
※圧力損失はストレート状態での通過風速10m/s時の数値です(at 20℃)。  
※内径φ、及び外径φ寸法には公差が生じます。

※フレキホース内の風圧が上がると笛吹き音が発生します。

《圧力損失計算方法》 
$$\text{圧力損失 (Pa)} = \left( \frac{\text{フレキホース内通過風速 (m/s)}}{10\text{m/s}} \right)^2 \times \text{圧力損失 (Pa/m)} \times \text{フレキホース長さ (m)}$$

### ステンレスフレキホース切断方法

P.31 ステンレスフレキホース SF、P.33 断熱フレキホース WS・WSAを切断する場合にご参考ください。



- ①切断時の滑り防止のため、布テープを二重にしっかりと巻きつけてください。  
※紙テープ・ビニールテープは不可



- ②巻きつけた箇所をナイフ・包丁・金鋸等でホースの山・谷を無視して垂直に切断ください。切断に使用する刃物は切断面を考慮し、ギザギザでなくストレート刃をおすすめします。



- ③ホースの加締め部は切断しづらいためニッパー等でカットしてください。切断面は鋭利な状態となります。切断時および取扱いの際には十分ご注意ください。