

断熱効果を有する各耐熱フレキホースシリーズ

■ 断熱フレキホース 内外SUS

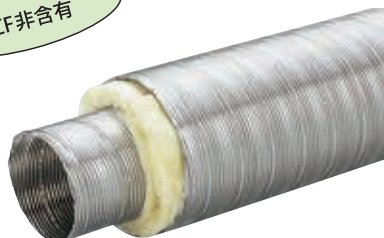
省
エネ

強
靱
タイ
プ

- 配管後の保温工事不要なフレキホースです。切断にはナイフ等をご使用ください。

切断方法は下記をご参照ください。

RCF非含有



WS100

- 耐熱温度 450℃ ●最大使用圧力 4.9kPa以下
- 定尺 4m
- 材質 内外SUS板スパイラル状巻き締め+断熱材 グラスウール
- 熱伝導率 $\lambda:0.040\text{kcal}/\text{m}\cdot\text{h}\cdot^\circ\text{C}$ at 100℃
- 曲げ半径 4×内径 ●適合バンド ハイトルクバンド

型 式	WS50	WS65	WS75	WS100	WS125	WS150	WS175	WS200	WS250
内 径φ	51.2	66.2	76.2	101.7	126.7	151.7	176.7	201.9	251.9
外 径φ	107.3	132.3	132.3	157.3	182.3	209.4	234.4	259.4	309.4
圧力損失(Pa/m)	38	29	23	17	14	11	9.5	8.5	5.8
質量(kg/4m)	3.36	3.8	4.4	5.4	6.48	7.56	8.64	9.72	11.52
価格(定尺)	¥35,700	¥48,900	¥48,900	¥59,600	¥73,500	¥87,200	¥101,400	¥115,500	¥147,500

※圧力損失はストレート状態での通過風速10m/s時の数値です(at 20℃)。
※内径φ、及び外径φ寸法には公差が生じます。

■ 断熱フレキホース 内SUS外アルミ

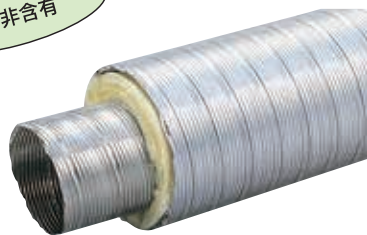
省
エネ

強
靱
タイ
プ

- 配管後の保温工事不要なフレキホースです。切断にはナイフ等をご使用ください。

切断方法は下記をご参照ください。

RCF非含有



WSA100

- 耐熱温度 450℃ ●最大使用圧力 4.9kPa以下
- 定尺 4m
- 材質 内SUS外アルミ板スパイラル状巻き締め+断熱材 グラスウール
- 熱伝導率 $\lambda:0.040\text{kcal}/\text{m}\cdot\text{h}\cdot^\circ\text{C}$ at 100℃
- 曲げ半径 4×内径 ●適合バンド 内ハイトルクバンド 外ホースバンド

型 式	WSA50	WSA65	WSA75	WSA100	WSA125	WSA150	WSA175	WSA200	WSA250
内 径φ	51.2	66.2	76.2	101.7	126.7	151.7	176.7	201.9	251.9
外 径φ	107.1	132.1	132.1	157.1	182.1	209.2	234.2	259.2	309.4
圧力損失(Pa/m)	38	29	23	17	14	11	9.5	8.5	5.8
質量(kg/4m)	2.5	3.1	3.4	4.25	5.15	6.5	7.45	8.4	10.4
価格(定尺)	¥25,900	¥34,200	¥38,600	¥47,700	¥59,600	¥71,400	¥83,500	¥95,600	¥111,200

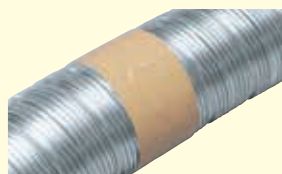
※圧力損失はストレート状態での通過風速10m/s時の数値です(at 20℃)。
※内径φ、及び外径φ寸法には公差が生じます。

※フレキホース内の風圧が上がると笛吹き音が発生します。

《圧力損失計算方法》
$$\text{圧力損失 (Pa)} = \left(\frac{\text{フレキホース内通過風速 (m/s)}}{10\text{m/s}} \right)^2 \times \text{圧力損失 (Pa/m)} \times \text{フレキホース長さ (m)}$$

ステンレスフレキホース切断方法

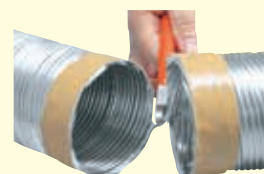
P.31 ステンレスフレキホース SF、P.33 断熱フレキホース WS・WSAを切断する場合にご参考ください。



- ①切断時の滑り防止のため、布テープを二重にしっかりと巻きつけてください。
※紙テープ・ビニルテープは不可



- ②巻きつけた箇所をナイフ・包丁・金鋸等でホースの山・谷を無視して垂直に切断ください。切断に使用する刃物は切断面を考慮し、ギザギザでなくストレート刃をおすすめします。



- ③ホースの加締め部は切断しづらいためニッパー等でカットしてください。切断面は鋭利な状態となります。切断時および取扱いの際には十分ご注意ください。