

## 各種筐体、乾燥炉、加熱炉等へのフレキホース、軽量ステンレスパイプ接続用フランジシリーズ

### ■ フランジシール剤

- P.7の各種シール剤 耐熱シリコンガスケット、またはシリコンガスケットをフランジ面に塗布することでフランジ面の高气密性、及び高い断熱効果が得られます。



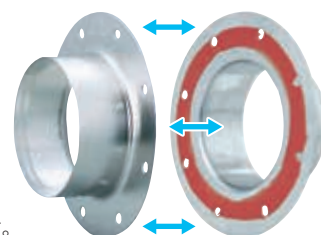
- ・10kPaの加圧にて漏れゼロ
- ・350℃の熱風にてフランジ表面温度約160℃（社内実験値）



フランジ面のボルト穴の内側全周に  
約2mm巾程度で塗布してください。



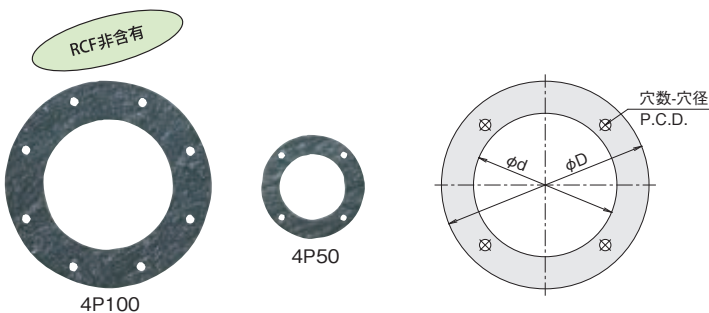
(塗布量が多い場合、締め付け時に  
フランジ面からシール剤がはみ出ます)



約15~20分で初期硬化し、  
約24時間でゴム状に完全硬化します。

### ■ フランジパッキン

- フランジと各種筐体、乾燥炉、加熱炉等の取り付け面に使用することで、フランジ面の断熱効果が得られます。



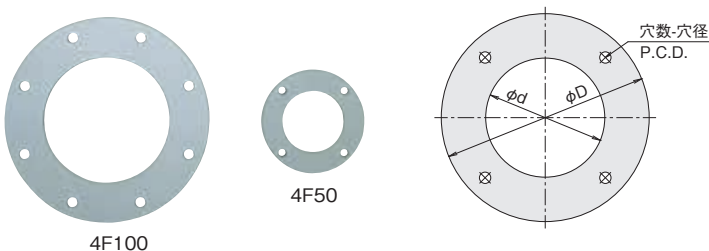
- 材 質 ロックウール+シリカ（ノンアスベスト製）
- 耐熱温度 200℃

(mm)

型 式	φD	φd	穴数	穴径	P.C.D.	厚さ	質量(g)	価 格
4P 25	54	30	4	φ4.5	42	1	4	¥ 250
4P 38	80	46	4	φ5	68	1	8	¥ 360
4P 50	80	55	4	φ5	68	1	6	¥ 360
4P 65	110	76	4	φ6	90	1	12	¥ 540
4P 75	130	82	8	φ6	108	1	19	¥ 570
4P100	160	114	8	φ7	138	1.5	23	¥ 900
4P125	175	131	8	φ7	150	1.5	24	¥1,000
4P150	200	156	8	φ7	175	1.5	28	¥1,450
4P175	225	181	12	φ7	200	1.5	32	¥2,200
4P200	250	206	12	φ7	225	1.5	36	¥3,200
4P250	310	256	12	φ7	280	1.5	63	¥5,300

### ■ 溶接用フランジ

- 各配管部材への溶接用フランジです。



- 材 質 SUS304

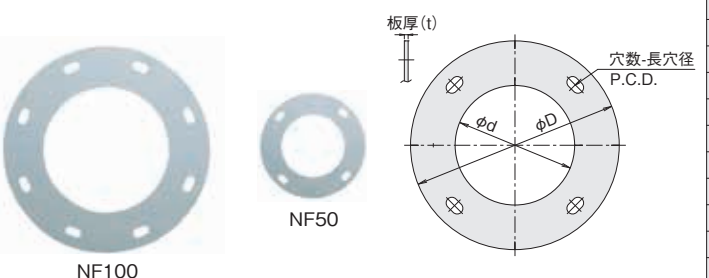
- 板 厚 2mm

(mm)

型 式	φD	φd	穴数	穴径	P.C.D.	質量(g)	価 格
4F 25	54	23	4	φ4.5	42	29	¥ 510
4F 38	80	36	4	φ5	68	62	¥ 510
4F 50	80	48	4	φ5	68	50	¥ 680
4F 65	110	63	4	φ6	90	99	¥ 680
4F 75	130	73	8	φ6	108	140	¥ 850
4F100	160	98	8	φ7	138	194	¥1,020
4F125	175	123	8	φ7	150	187	¥1,360
4F150	200	148	8	φ7	175	220	¥1,700
4F175	225	173	12	φ7	200	252	¥2,040
4F200	250	198	12	φ7	225	284	¥2,380
4F250	310	248	12	φ7	280	424	¥2,600

### ■ 新溶接用フランジ(長穴タイプ)

- 各配管部材への溶接後、相手側配管との取付寸法公差が緩和できます。



- 材 質 SUS304

- 取付け用ボルト穴が長穴になっています。

(mm)

型 式	φD	φd	穴数	長穴径	P.C.D.	板厚(t)	質量(g)	価 格
NF 25	54	23	4	4.5×6.5	42	2	28	¥510
NF 38	80	36	4	5×8	68	2	61	¥510
NF 50	80	48	4	5×8	68	2	49	¥680
NF 65	110	63	4	6×10	90	2	98	¥680
NF 75	130	73	8	6×10	108	4	274	¥1,200
NF100	160	98	8	7×13	138	4	377	¥1,500
NF125	175	123	8	7×13	150	4	364	¥1,800
NF150	200	148	8	7×15	175	4	425	¥2,100
NF175	225	173	12	7×15	200	4	478	¥2,600
NF200	250	198	12	7×13	225	5	684	¥3,600
NF250	310	248	12	7×15	280	5	1028	¥5,100

※NF75以上は板厚をアップしました。