

高性能・省エネ エアノズル

急速水切

急速乾燥

粉体除去

エアカーテン

均一表面加熱

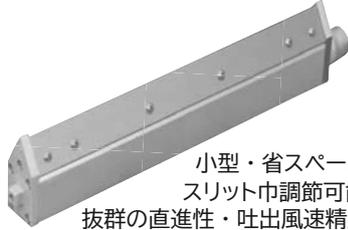
冷却

インクジェット前乾燥

結露除去

ハイボ-ノズル

アルミ製 (耐熱 250℃)



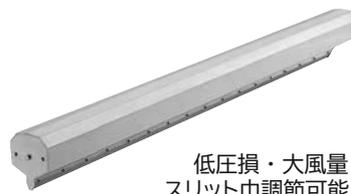
小型・省スペース
スリット巾調節可能
抜群の直進性・吐出風速精度



エア供給口のバリエーション多数

ハイボ-ノズルスUS

ステンレス製 (耐熱 350℃)



低圧損・大風量
スリット巾調節可能
2m超の長尺物も製作可能



エア供給口のバリエーション多数

TSK-PNノズル

アルミ製 (耐熱 200℃)



低圧損タイプ
軽量・コンパクト
継ぎ目のないスリット

ブローノズル

ステンレス製 (耐熱 350℃)



コンパクト設計
突起のない筒型

ペンノズル

ステンレス製 (耐熱 350℃)



斜めスリット
ストレートスリット
突起のない筒型
コンプレッサエア専用
10mm以内で300m/sec

現場の困った問題を解決します！



洗浄後の液切りが不十分なためウォーターマークができる。現場が汚れてしまう。
乾燥・加熱の生産ラインを短くしたい。処理時間を短縮させたい。
製品の乾燥・加熱に装置全体を昇温させており作業環境が悪いコンパクトにしたい。
排熱の処理が大変。作業環境が暑い。ランニングコストを下げたい。
乾燥や加熱にムラが発生しており、効率よく熱風を当てたい。

参考使用例 (熱風発生機との組み合わせで乾燥・加熱性能を最大限に発揮できます。)

●長尺品包装用のビニールのシュリンク

風速 3.0 m/sec
温度 180℃

TSK-PNノズル
75PN-800-1.5

TSK-72
カタログNo.4

●プリント基板の水切り乾燥

ラインスピード
1m/min

リングブロー

ハイボ-ノズルスUS
65SUS-400-1.0

風速 1.20 m/sec
温度 100℃

TSK-53H7
カタログNo.4-2

●TSK-PNノズルの併用による
棚式熱風乾燥炉の温度分布向上

風速 2.0 m/sec
温度 80℃

TSK-24P
カタログNo.4-3

TSK-PNノズル
65PN-1500-2.0

●板ガラスの熱風水切り乾燥

ラインスピード
2.0 m/min

ハイボ-ノズル
50AL-500-1.0

風速 7.5 m/sec
温度 100℃

TSK-56H3
カタログNo.4-4

●シート、フィルム等の熱風循環加熱

風速 4.0 m/sec
温度 60℃

TSK-PNノズル
50PN-700-2.0

TSK-24P
カタログNo.4-3

●ダンボール表面印刷前の異物除去

風速 5.0 m/sec

YU-750
カタログNo.OP

TSK-PNノズル
75PN-1000-2.0

●医療器等の熱風消毒

ブローノズル
25DS-300-1.0

風速 5.0 m/sec
温度 150℃

SH61
カタログNo.5

●ガラス瓶内の乾燥

SH22
カタログNo.6

ペンノズル
PEN200

回転させながら

豊富な販売実績と技術を、お客様の要望を満たすようにコンサルタントを提供します (無料)

お客様のニーズにすばやく対応!!

MADE IN JAPAN

製造販売元 株式会社 関西電熱

本社: TEL06-6785-6001 〒577-8566 大阪府東大阪市高井田西5丁目4番18号
東京支社: TEL03-5710-2001 〒144-0035 東京都大田区南蒲田2丁目4番4号

<http://www.kansaidennetsu.co.jp>